

Data: \_\_\_\_ - \_\_\_\_ - \_\_\_\_

## ARKUSZ ZGŁOSZENIA SERWISU GWARANCYJNEGO/POGWARANCYJNEGO

**Produkt zostanie przyjęty do naprawy tylko i wyłącznie z wypełnionym Arkuszem.**

ZLECENIODAWCA:	ZLECENIOBIORCA:
Nazwa firmy: Adres: NIP: Dane kontaktowe osoby zlecającej wycenę/ naprawę Imię i nazwisko:..... Numer telefonu:..... Adres e-mail:.....	PTH PNEUMATIC COMPLEX, Zgórsko 1B, 26-052 Nowiny tel. + 48 41 360 21 00; fax. +48 41 343 11 65 e-mail: <a href="mailto:serwis@pneumatic-complex.com.pl">serwis@pneumatic-complex.com.pl</a>

I. Zlecamy wykonanie:  diagnozy serwisowej /  wyceny naprawy serwisowej /  naprawy serwisowej.

Nazwa produktu: ..... Kod:..... Nr seryjny: ..... Ilość: .....  
 Data zakupu: \_\_\_\_ - \_\_\_\_ - \_\_\_\_ Nr Faktury VAT: ..... lub Nr Zamówienia: .....  
 Rodzaj awarii/ zakres prac serwisowych:.....

II. Typ Systemu:

Systemy i Urządzenia Pneumatyczne	Systemy klejenia																																								
<p>1. Warunki użytkowania</p> <p>1.1. Opis aplikacji:.....</p> <p>1.2. Opisz problem na maszynie. Jak jest on związany z zaworem?</p> <p>1.3. Warunki zewnętrzne</p> Temperatura otoczenia: .....°C Temperatura sprężonego powietrza/ podciśnienia:.....°C Działanie <input type="checkbox"/> Ciśnienie pracy: ..... Bar <input type="checkbox"/> Poziom podciśnienia: .....Bar Względna wilgotność:.....% Zanieczyszczenia, (jeśli występują opisać ich naturę): ..... <p>1.4. Instalacja</p> Funkcja zaworu (np.: 2/2,3/2,4/2,4/3,5/2,5/3):..... Pilot: <input type="checkbox"/> Wewnętrzny <input type="checkbox"/> Zewnętrzny Średnica wew. zasilania powietrzem.....mm Średnica wew. Złączki siłownika.....mm Zawór <input type="checkbox"/> Podłączony do siłownika: Skok.....mm, Średnica.....mm <input type="checkbox"/> Bez siłownika Montaż: <input type="checkbox"/> Bez zabudowy <input type="checkbox"/> Zamknięty w skrzynce Wibracje: <input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie <p>2.5.1. Sprężone powietrze zaworu</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Filtracja</td> <td>µm</td> <td>Suche powietrze</td> <td>Tak/Nie</td> </tr> <tr> <td>Punkt rosy</td> <td>°C</td> <td>Smarowanie olejem</td> <td>Tak/Nie</td> </tr> <tr> <td>Typ oleju</td> <td></td> <td>Min/Max ciśnienie</td> <td>Bar</td> </tr> <tr> <td>Min/Max próżnia</td> <td>Bar</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>2.5.2. Sprężone powietrze pilota</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Ciśnienie pracy</td> <td>Bar</td> <td>Filtracja</td> <td>µm</td> </tr> <tr> <td>Wilgotność</td> <td>%</td> <td>Smarowanie olejem</td> <td>Tak/Nie</td> </tr> <tr> <td>Typ oleju</td> <td></td> <td>Min/Max temp.</td> <td>°C</td> </tr> </table> <p>2.6. Sygnał elektryczny</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Min/Max napięcie</td> <td>VAC/VDC</td> </tr> <tr> <td>Min/Max prąd</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>Min/Max długość impulsu</td> <td>ms</td> </tr> <tr> <td>Min/Max częstotliwość</td> <td>Hz</td> </tr> <tr> <td>Zabezpieczenie w sterowniku PLC</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Rodzaj ochrony</td> <td></td> </tr> </table>	Filtracja	µm	Suche powietrze	Tak/Nie	Punkt rosy	°C	Smarowanie olejem	Tak/Nie	Typ oleju		Min/Max ciśnienie	Bar	Min/Max próżnia	Bar			Ciśnienie pracy	Bar	Filtracja	µm	Wilgotność	%	Smarowanie olejem	Tak/Nie	Typ oleju		Min/Max temp.	°C	Min/Max napięcie	VAC/VDC	Min/Max prąd	A	Min/Max długość impulsu	ms	Min/Max częstotliwość	Hz	Zabezpieczenie w sterowniku PLC		Rodzaj ochrony		<p style="text-align: center;"><u>Klejenie na gorąco – Aplikator/ Klejenie na zimno - Pompa</u></p> <p>1. Aplikator/ Pompa/ Model/ Nr. Kat.: .....</p> <p>2. Węże/ Nr kat. / długość/ ilość: .....</p> <p>3. Filtry liniowe/ stopień filtracji/ ilość: .....</p> <p>4. Głowice/ Nr kat. / ilość: .....</p> <p>5. Dysze/ Nr kat. / średnica otw. / ilość: .....</p> <p>6. Elektrozawory/ Nr kat./ ilość: .....</p> <p>7. Dane modułu klejowego (pistolet):                      Typ modułu:.....                      Numer seryjny:.....                      Data instalacji:.....                      Typ maszyny (np.: pakująca):.....                      Branża (np. Drukarnia):.....                      Rodzaj kleju:.....                      Temperatura pracy modułu:.....                      Lepkość kleju:.....                      Ilość godzin codziennego użytku (8, 16, 24):.....                      Liczba cykli klejenia na minutę:.....                      Sposób aplikacji kleju (np. w dół, w górę):.....</p> <p style="text-align: center;"><b><u>Oświadczam, że zapoznałam/zapoznałem się z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży oraz Regulaminem Przyjęcia Urządzenia do Serwisu obowiązujących w firmie PTH Pneumatic Complex Osiojca J. i P. Sp. Jawna.</u></b></p> <p style="text-align: right;">.....  <b>Miejscowość, data i czytelny podpis.</b>                      Wersja z dnia: 24.05.2018</p>
Filtracja	µm	Suche powietrze	Tak/Nie																																						
Punkt rosy	°C	Smarowanie olejem	Tak/Nie																																						
Typ oleju		Min/Max ciśnienie	Bar																																						
Min/Max próżnia	Bar																																								
Ciśnienie pracy	Bar	Filtracja	µm																																						
Wilgotność	%	Smarowanie olejem	Tak/Nie																																						
Typ oleju		Min/Max temp.	°C																																						
Min/Max napięcie	VAC/VDC																																								
Min/Max prąd	A																																								
Min/Max długość impulsu	ms																																								
Min/Max częstotliwość	Hz																																								
Zabezpieczenie w sterowniku PLC																																									
Rodzaj ochrony																																									