

Dwuelementowe bloki przygotowania powietrza - G^{1/8} – G^{1/4}

Dwuelementowy blok przygotowania powietrza składający się z filtrowreduktora i smarownicy. Przyłącza G^{1/8} oraz G^{1/4}.

Zakres ciśnienia 0,5 - 10 bar, plastikowa szklanka z ręcznym spustem kondensatu, z manometrem

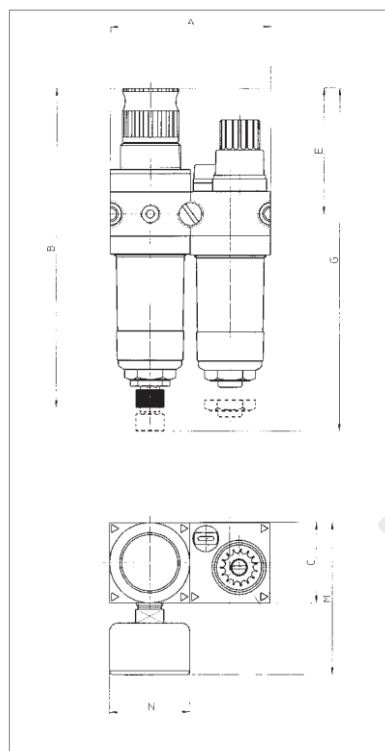
Wielkość przyłącza	Nr Zam.
G ^{1/8}	464.21*
G ^{1/4}	464.22

* przyłącza zredukowane (redukcje są dołączone osobno)

Części zamienne

Nr zamówieniowy

Zestaw połączeniowy z uszczelką	464-1
Zestaw montażowy (uchwyt i nakrętka)	443-36
Redukcja z o-ringiem G ^{1/4} X G ^{1/8}	443-86



Dane techniczne

Przepływ nominalny**	470 NI/min
Min. przepływ***	30 NI/min
Max. ciśnienie wejściowe (p ₁)	16 bar
Zakres ciśnienia roboczego (p ₂)	0,5 - 10 bar
Temperatura pracy	0°C up to + 50°C
Pozycja montażu	pionowa
Kierunek przepływu	oznaczony strzałką
Średnica nominalna	DN6
Filtracja	40µm
Poj. Robocza szklanki	- filtr szklanki - Smarownica szklanki
	10 cm ³ 25 cm ³
Zależność od ciśnienia zasilania	< 10%
Histereza	~ 0,6 bar
Waga	600 g
Materiał	- uszczelnienie - obudowa - wkład filtrujący - plastikowa szklanka
	NBR stop cynku polietylen poliwęglan

** mierzone przy p₁ = 10 bar, p₂ = 6 bar i Δ p = 1 bar

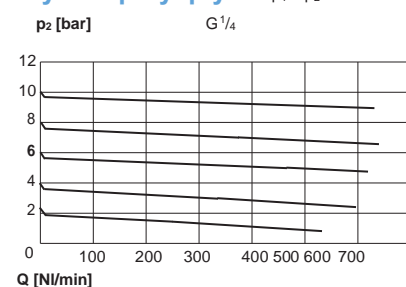
*** dozowanie oleju 10 kropli/min przy 6 bar

Wymiary [mm]

Wielkość przyłącza	G ^{1/8} *	G ^{1/4}
A	86	80
B	162	162
C	40	40
E	65	65
G	190	190
M	75	75
N	ø 40	ø 40

* przyłącza zredukowane (redukcje są dołączane osobno)

Wykres przepływu p₁ = p₂ + 2 bar



Zalecany olej: Szklanki na olej wykonane są z poliwęglanu, oraz są odporne na dodatki stosowane w oleju takie jak dodatki przeciwzamrożeniowe, lub syntetyczne. Zalecamy oleje o lepkości **od 22 do 32 cSt** w 40°C (w przypadku narzędzi udarowych **lepkość do 68 cSt**). Metalowe szklanki zalecamy szczególnie do olejów niskotemperaturowych. Zalecamy zastosowanie zaworu regulującego dawkę oleju.

EWO rekomendowany olej

Pojemnik	Nr zam.
Pojemność 1litr	583
Pojemność 5 litrów	583.1



