Zator

rozwiązania
klejowe

2020

katalog produktów

witamy

ZATOR SRL

Via Galvani, 11

20095 Cusano Milanino (MI)

Italy

Tel. +39 02 66403235

Fax +39 02 66403215

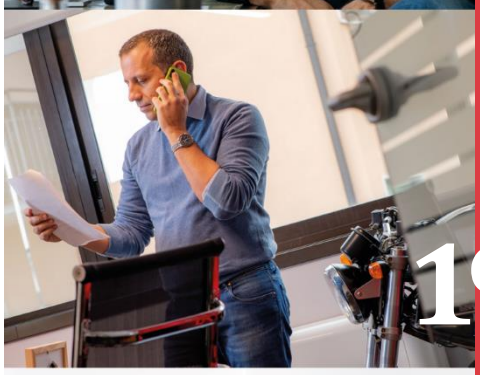
info@zator.it

www.zator.it

Spis treści

O NAS 6
SYSTEMY PODAWANIA KLEJU 13
pompy membranowe 13
A158001 14
A159002 15
pompy tłokowe 17
A169001 18
A170001 19
A190001 20
A171001 21
lekkie zbiorniki ciśnieniowe 23
9 LITRÓW 24
18 LITRÓW 25
LDG - MDG pressure tank LDG 27
MDG 28
STEROWANIE 29
LMZ microprocessor control LMZR 31
control panel 31
GŁOWICE ELEKTROMAGNETYCZNE 37
DLK valves 41
DLK 16 41
DLK 22KV 42
DLK 22LV 43
DLK22LT - DLK 22LC 44
DLK 22S 45
ELEKTROPNEUMATYCZNE GŁOWICE ROZPRYSKOWE 46
MMZF - MZF - MZS - MZF360 - MZS360 valves MMZF 49
MZF 49
MZS 50
MZF360 51
MZS360 53
55
56

ELECTROPNEUMATIC EXTRUSION VALVES 59
MZD - MZV - M250 - MZB200 - MZK valves MZD200 59
MZV 60
M250 62
MZB200 65
MZK 66
ELEKTROPNEUMATYCZNE GŁOWICE SZCZELINOWE 68
MZL valves 73
MZL100 73
DODATKOWE WYPOSAŻENIE 74
optionals and spare parts 77
STAND STN SERIES 77
UCHWYTY DO GŁOWIC 78
KONTROLA POZIOMU KLEJU 81
DYSTRYBUTORY KLEJU 81
OSPRZĘT DO GŁOWIC 82
ENKODER 83
FOTOKOMÓRKI 84
APLIKACJE 84
przykłady 87
FOLDING MACHINE 87
COLLATOR MACHINE 88
FOLDER GLUER MACHINE #1 89
FOLDER GLUER MACHINE #2 90
ROTO-OFFSET MACHINE 91
CAN LIDS 92
PAPIEROWE T 93
ROZPRYSK 94
USZCZELNIENIA 94
FORNITURE INDUSTRY 95
96



ABOUT US

1190
VALVES PRODUCED
IN THE LAST 3 YEARS

192.24
PRODUCED ITEMS
IN THE LAST 3 YEARS

+25
GROWTH RATE
IN THE LAST 3 YEARS

WYKONANIE KTÓRE PRZEKONA ŚWIAT

OD PONAD 20 LAT SPECIALIZUJEMY SIĘ W PROJEKTOWANIU, BUDOWIE I BADANIU SYSTEMÓW DO NAKŁADANIA KLEJU I CIECZY W RÓŻNYCH GAŁĘZIACH PRZEMYSŁU TAKICH JAK: PRZETWARZANIE PAPIERU, BRANŻA MOTORYZACYJNA, DRZEWNA, MEBLARSKA, PRZEMYSŁ TYTONIOWY I SPOŻYWCZY.

Dbamy o każdy etap produkcji w firmie – począwszy od wyboru materiału, projekt w biurze technicznym, przez złożenie w warsztacie po dostawę. Nasz łańcuch dostaw jest w pełni kontrolowany w czasie rzeczywistym.

Posiadamy centra obróbcze, oraz maszyny które pozwalają nam połączyć produkcje rozwiązań standarowych, oraz zindywidualizowanych zgodnie z Twoimi potrzebami.

Dzięki naszemu wieloletniemu doświadczeniu, oraz poprzez elastyczne podejście do klienta gwarantujemy opracowanie niestandardowych rozwiązań w krótkim czasie.

DZIAŁAMY WE WSZYSTKICH BRANŻACH

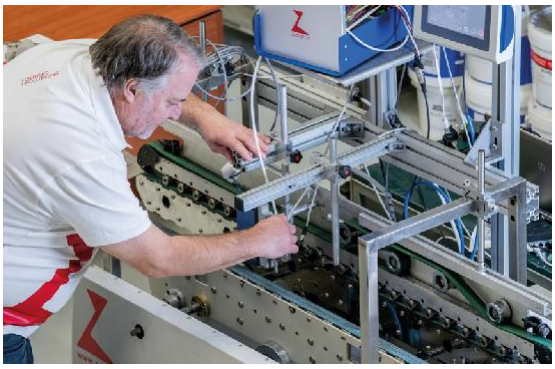
PROJEKTUJEMY I PRODUKUJEMY ROZWIĄZANIA DO SYSTEMÓW KLEJENIA KOMPATYBILNE Z APLIKATORAMI KLEJU, ELEMENTAMI STERUJĄCYMI, ELEKTROZAWORAMI, CZUJNIKAMI, ORAZ DODATKOWYM OSPRZĘTEM DO SYSTEMÓW KLEJENIA

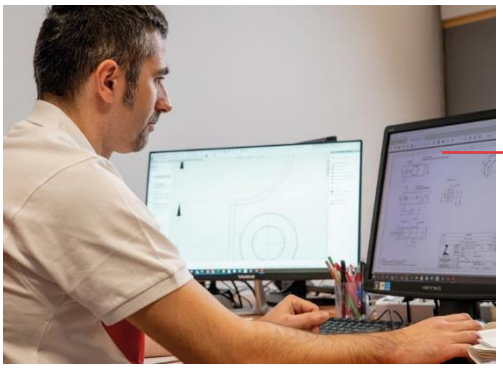
na zimno

na gorąco

SPOSÓB NA NIEZAWODNOŚĆ

Oprócz standardowych produktów katalogowych montowanych, testowanych i dostarczaych w ciagu kilku dni, projektujemy i wdrażamy produkty zgodne z niezbędnymi wymogami rynku. Doświadczenie zdobyte w czasie całej działalności naszej firmy pozwala nam optymalizować materiały i zasoby, skracać czas produkcji i montażu, trzymać się założonego budżetu, działać ekologicznie.





JAKOŚĆ ŚWIADCZY O NAS

NASZ MODEL BIZNESOWY:
JAKOŚĆ BEZ KOMPROMISÓW.
KAŻDY PRACOWNIKA ZATOR MA ŚWIADOMOŚĆ, ŻE WYTWARZANY PRZEZ NIEGO DETAL WPŁYWA NA WIZERUNEK FIRMY, DLATEGO DOKŁADA WSZELKICH STARAŃ, I SUMIENNIE WYKONUJE SWOJE OBOWIĄZKI. DLATEGO KAŻDY NOWY WDRAŻANY PRZEZ NAS PROJEKT UROZMAICA NASZĄ GAMĘ PRODUKTOWĄ I EDUKUJE PRACOWNIKÓW NA KAŻDYM POZIOMIE .

Cała nasza produkcja odbywa się we Włoszech: starannie wybrane surowce, testowane komponenty, najnowsze maszyny światowych producentów (szwajcarskich, niemieckich, japońskich), używany sprzęt i narzędzia nadaje się do najbardziej wymagających i specyficznicyh projektów. Nie improwizujemy – działamy! Wszystkie podzespoły są testowane przed złożeniem.

Nigdy nie rezygnujemy z jakości... A Ty?

JESTEŚMY ZESPOŁEM.

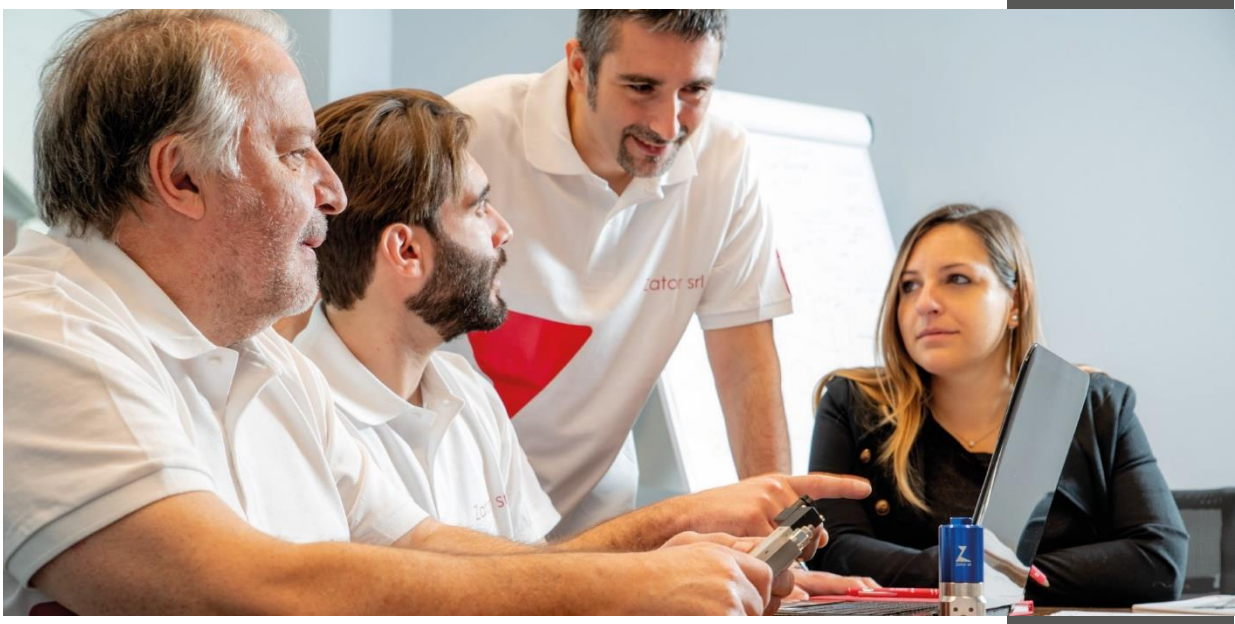
ŚREDNIA WIEKU W ZATOR TO 45 LAT. NASZE MOCNE PUNKTY TO ELASTYCZNOŚĆ ORAZ INNOWACYJNOŚĆ.

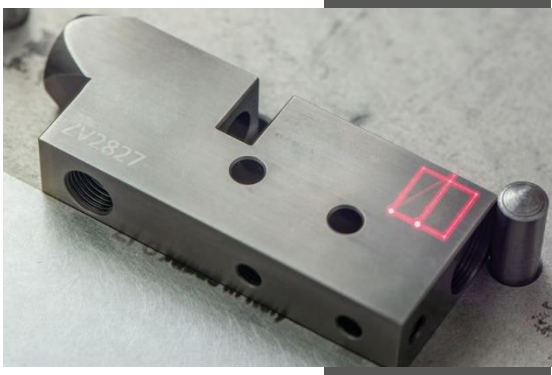
Jesteśmy gotowi wprowadzać innowacje tworząc ewolucje technologiczną, która przekłada się na skuteczne rozwiązania. Współpraca i odpowiedzialność to cechy, które nas charakteryzują. Każdy nowy projekt jest dla nas szansą na rozwój firmy i powiększenie naszej wiedzy. Największą satysfakcją są dla nas kliecni, którzy nas wybrali.

WIERZYMY W

- work **IN SYNERGIE**
- be **TRASPARENT**
- be **COMPETENT**
- be **INVENTIVE**
- be **OPEN MINDED**

ROZRASTAMY SIĘ RAZEM Z NASZYMI KLIENTAMI





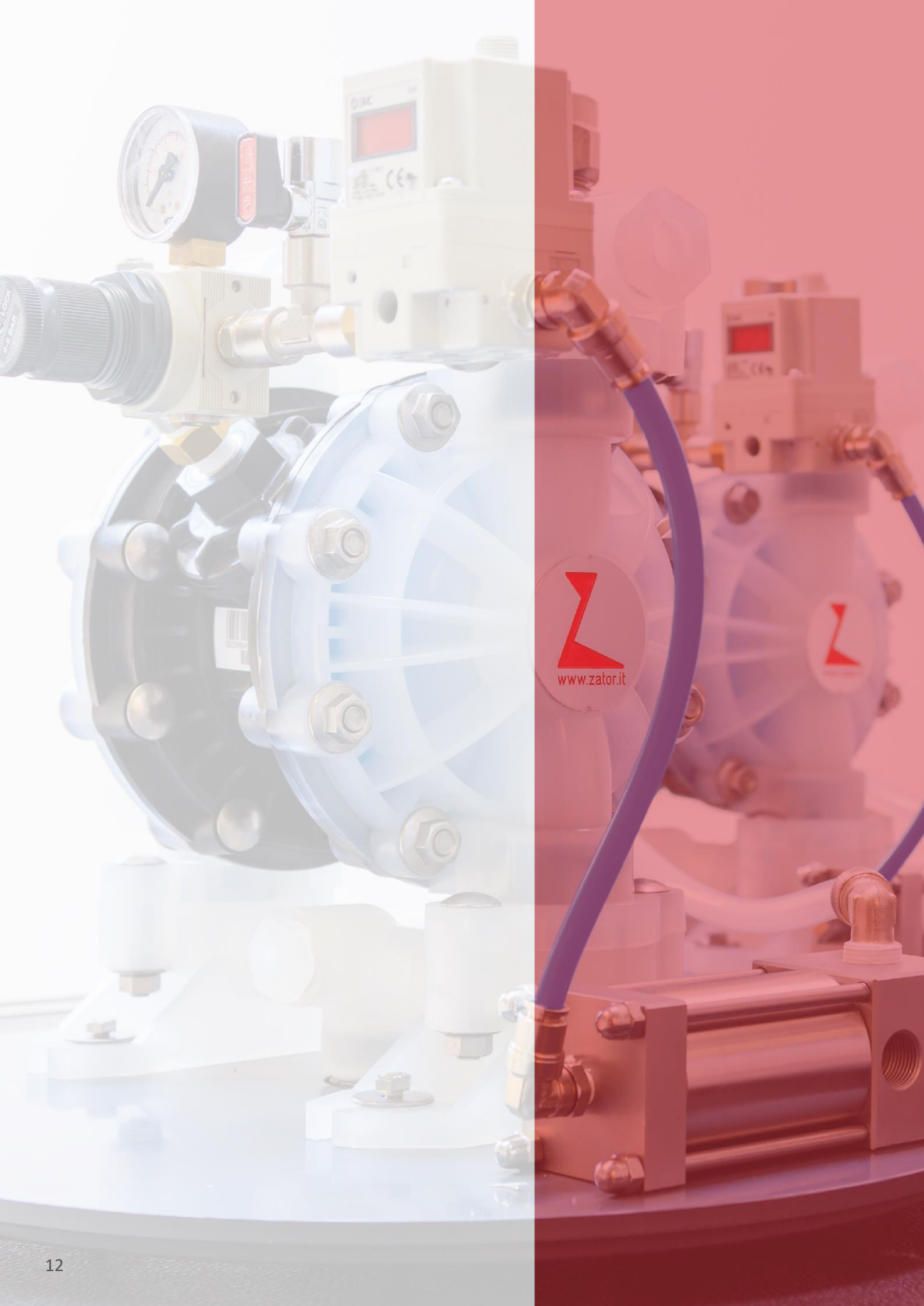
NASZ ZESPÓŁ WSPIERA CIĘ, PRZED ZAKUPEM W TRAKCIE I PO NIGDY NIE ZOSTANIESZ SAM

ZAPEWNIAMY WSPÓŁPRACĘ Z KLIENTEM NA KAŻDYM ETAPIE PROJEKTU. DO PAŃSTWA DYSPOZYCJI SĄ NASI HANDLOWCY, ORAZ TECHNICY I SERWISANCI, KTÓRZY SŁUŻĄ SWOIM DOŚWIADCZENIEM I DOBRĄ RADĄ – ZESPÓŁ SKŁADA SIĘ Z KILKUNASTU OSÓB Z CAŁEGO ŚWIATA.

JESTEŚMY FIRMĄ Z POWOŁANIEM. WE WE HAVE ALWAYS BEEN PRESENT IN THE BOTH PRODUCTS AND WIT THE TECHNICAL-COMMERCIAL NETWORK

(AGENTS, DYSTRYBUTORZY, COMMERCIAL COMPANIES).

We can reach you anywhere: from Europe to Oceania, from the Americas to Asia.
We also have a strong presence in China, thanks to the Guangzhou branch operating


www.zator.it

1

SYSTEMY PODAWANIA KLEJU

pompy membranowe

Systemy podawania kleju z pompą membranową są szczególnie wskazane do dozowania kleju i cieczy o niskiej lepkości. Są one wyposażone w pompę pneumatyczną z podwójną membraną, o przełożeniu 1:1, oraz w pneumatyczny zawór sterujący. Pompa przez fakt, że jest zamontowana na plastikowej pokrywie pojemnika może być w szybki sposób zdemontowana, co upraszcza jej czyszczenie i konserwację, a także umożliwia podmianę pustego pojemnika na pełny, lub jego uzupełnienie.

Aby wyczyścić pompę i cały układ wystarczy pojemnik na klej zalać wodą i przepuścić ją przez cały układ. Pompa posiada dolny zawór zapobiegający wydostawaniu się kleju przez rurę ssącą podczas wymiany pustego pojemnika. Systemy wyposażone są na wejściu pompy w dolny filtr kleju ze stali nierdzewnej. Wstępne filtrowanie kleju zapobiega zassaniu ewentualnych grudek i zanieczyszczeń do pompy.

Wybrane wersje systemu wyposażone są w filtry ze stali nierdzewnej, który ma podwójną funkcję: minimalizuje pulsacje pompy, oraz filtruje wszelkie zanieczyszczenia znajdujące się w zassanej cieczy.

Aby mieć kontrolę nad ciśnieniem wyjściowym kleju, system można wyposażyć w ręczny regulator ciśnienia ze stali nierdzewnej. Jeśli konieczna jest zmiana prędkości dozowania kleju w związku ze zmienną prędkością maszyny zalecamy montaż automatycznego regulatora ciśnienia, który jest sterowany zaworem proporcjonalnym.

Opcjonalnie system można doposażyć w czujnik poziomu (zobacz - str.81) po jego zamontowaniu otrzymamy informację o kończącym się kleju w zasobniku.

APLIKACJE

- opakowania
- przetwarzanie papieru
- case maker
- maszyny drukarskie
- przemysł tytoniowy
- montaż

MEDIUM

- kleje
- tusze
- farba
- masy plastyczne
- ciecze o niskiej lepkości

A158001

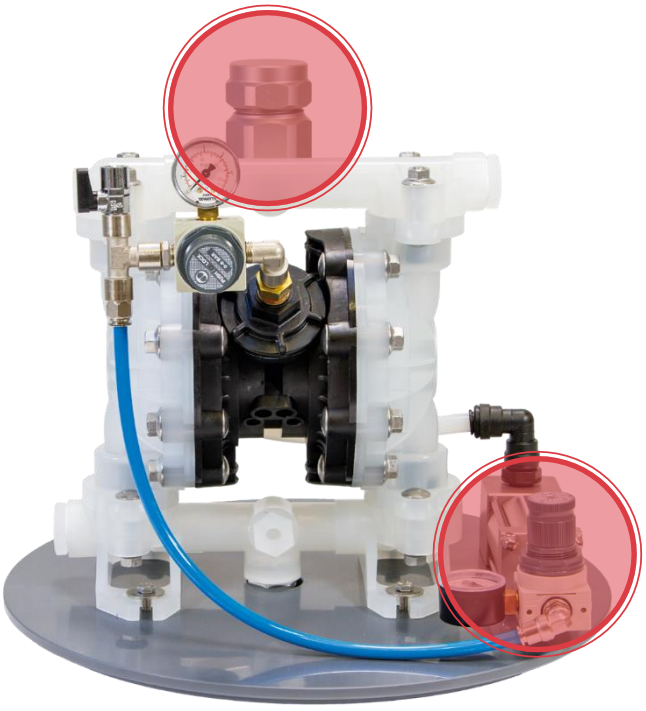
System podawania kleju wyposażony w pompę pneumatyczną z podwójną membraną o przełożeniu 1:1 wyposażony w: rurę ssącą z filtrem i zaworem dolnym, ręczny regulator ciśnienia ze stali nierdzewnej, filtr ze stali nierdzewnej/tłumik pulsacji który ma za zadanie wyłapywanie zanieczyszczeń w kleju, oraz minimalizuje pulsowanie pompy.
Opcjonalnie aplikator można wyposażyć w czujnik minimalnego poziomu kleju (zobacz - str.81).

dane techniczne

Przełożenie pompy	1:1
Maksymalne ciśnienie zasilania	max 6 bar
Ciśnienie pracy	od 1 do 6 bar
Waga (tara)	10 Kg
Pojemność pojemnika	28 litrów

kod	opis
A158001	System wyposażony w pompę membranową: 1/2” pompa membranowa – membrany i uszczelnienia z polipropylenu. Pojemnik z pokrywką, rura ssąca z filtrem, zawór dolny , filtr ze stali nierdzewnej/ tłumik pulsacji, ręczny regulator ciśnienia ze stali nierdzewnej.

Filtr ze stali nierdzewnej z wymiennymi wkładami



Pompa z podwójną membraną z polipropylenu

Zawór dolny z filtrem

Manualny regulator ciśnienia ze stali nierdzewnej

Dostępne opcjonalnie

Czujnik poziomu A19910000 (str.81)

A159002

System podawania kleju wyposażony w pompę pneumatyczną z podwójną membraną o przełożeniu 1:1 wyposażony w: rurę ssącą z filtrem i zaworem dolnym, automatyczny regulator ciśnienia ze stali nierdzewnej, zawór proporcjonalny do automatycznej kontroli przepływu, filtr ze stali nierdzewnej/tłumik pulsacji który ma za zadanie wyłapywanie zanieczyszczeń w kleju, oraz minimalizuje pulsowanie pompy.
Opcjonalnie aplikator można wyposażyć w czujnik minimalnego poziomu kleju (zobacz - str.81).

dane techniczne

Przełożenie pompy	1:1
Maksymane ciśnienia zasilania	max 6 bar
Zawór proporcjonalny	0 - 20 mA
Ciśnienie pracy	od 1 do 6 bar
Waga (tara)	10,5 Kg
Pojemność pojemnika	28 litrów

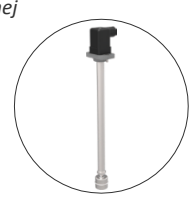
kod	opis
A159002	System wyposażony w pompę membranową: 1/2” pompa membranowa – membrany i uszczelnienia z polipropylenu. Pojemnik z pokrywką, rura ssąca z filtrem, zawór dolny, zawór proporcjonalny, filtr ze stali nierdzewnej/ tłumik pulsacji, automatyczny regulator ciśnienia ze stali nierdzewnej.

Filtr ze stali nierdzewnej z wymiennymi wkładami

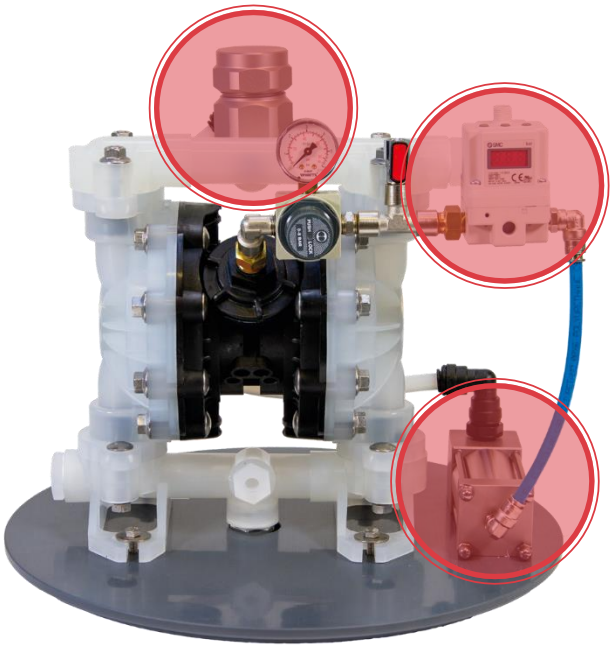
Zawór proporcjonalny

Automatyczny regulator ciśnienia ze stali nierdzewnej

Zawór dolny z filtrem



Czujnik poziomu A19910000 (str.81)



Pompa z podwójną membraną z polipropylenu

Dostępne opcjonalnie

Stand (str.79)

wwvv.zato1·.it

1

SYSTEMY PODAWANIA KLEJU

pompy tłokowe

Systemy wyposażone w pompę tłokową są zalecane do dozowania kleju i cieczy o średniej lepkości.
Pompa tłokowa posiada przełożenie 10:1. Pompa może zostać zamontowana na uchwycie ściennym, lub postawiona na kółkach (zobacz - str.80). Pojemnik na klej jest połączony z pompą poprzez wzmocnioną elastyczną rurę. Kontrolę i uzupełnienie zasobnika ułatwia klapa na zawiasach w pokrywie pojemnika.
Pompa wyposażona jest w zawór dolny zapobiegający wyciekaniu kleju przez układ ssący podczas wymiany zbiornika. Aplikatory wyposażone są w dolny filtr kleju ze stali nierdzewnej zamontowany na zasilaniu pompy. Filtr ten zatrzymuje wszelkie grudki i zanieczyszczenia znajdujące się w kleju. Wybrane wersje aplikatorów wyposażone są w filtr ze stali nierdzewnej, który pełni podwójną funkcję – minimalizuje pulsacje pompy, oraz filtruje zanieczyszczenia znajdujące się w cieczy.
Ciśnienie wyjściowe – czyli ilość podawanego kleju możemy regulować za pomocą ręcznego regulatora ciśnienia ze stali nierdzewnej. Jeśli chcemy, aby ilość dozowanego kleju zmieniała się wraz z prędkością maszyny w takim przypadku musimy pompę wyposażyć w automatyczny regulator ciśnienia, który będzie sterowany za pomocą zaworu proporcjonalnego .
Opcjonalnie system można wyposażyć w czujnik minimalnego poziomu kleju w zasobniku (zobacz - str.81).

APLIKACJE

- opakowania
- przetwarzanie papieru
- case maker
- maszyny drukujące
- przemysł tytoniowy
- montaż

MEDIUM

- kleje
- smary
- farby
- masy plastyczne
- ciecze o średniej lepkości

A169001

System podawania kleju z pneumatyczną pompą tłokową o przełożeniu 5:1 wyposażony w: rure ssącą z filtrem i zaworem dolnym, ręczny regulator ciśnienia ze stali nierdzewnej, filtr ze stali nierdzewnej/tłumik pulsacji który ma za zadanie wyłapywanie zanieczyszczeń w kleju, oraz minimalzuje pulsowanie pompy.

Opcjonalnie aplikator można wyposażyć w czujnik minimalnego poziomu kleju (zobacz - str.81).

dane techniczne

Przełożenie pompy	5:1
Maksymane ciśnienia zasilania	max 6 bar
Ciśnienie pracy	od 1 do 30 bar
Waga (tara)	25 Kg
Pojemność pojemnika	28 litrów

kod	opis
A169001	System kleju wyposażony w pompę tłokową, możliwość montażu popmy na ścianie przy użyciu wspornika (opcja), lub na kółkach (opcja). Pompa tłokowa ze stali nierdzewnej o przełożeniu 5:1. Pojemnik z pokrywką, rura ssąca z filtrem, zawór dolnym, filtr ze stali nierdzewnej, tłumik pulsacji.

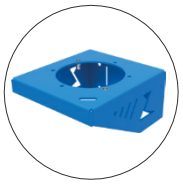
Zawór dolny z filtrem

Filtr ze stali nierdzewnej z wymiennymi wkładami

Klapa na zawiasach

Dostępne opcjonalnie

Czujnik poziomu A19910000 (str.81)



Uchwyt do mocowania na ścianie (str.79)

Stand (str.79)

A170001

System podawnia kleju z pneumatyczną pompą tłokową o przełożeniu 5:1 wyposażony w: rure ssącą z filtrem i zaworem dolnym, ręczny regulator ciśnienia ze stali nierdzewnej, filtr ze stali nierdzewnej/tłumik pulsacji który ma za zadanie wyłapywanie zanieczyszczeń w kleju, oraz minimalzuje pulsowanie pompy.

Opcjonalnie aplikator można wyposażyć w czujnik minimalnego poziomu kleju (zobacz - str.81).

dane techniczne

Przełożenie pompy	5:1
Maksymalne ciśnienie zasilania	max 6 bar
Ciśnienie pracy	od 1 do 30 bar
Waga (tara)	30 Kg
Pojemność pojemnika	28 litrów

kod	opis
A170001	System kleju wyposażony w pompę tłokową, możliwość montażu popmy na ścianie przy użyciu wspornika (opcja), lub na kółkach (opcja). Pompa tłokowa ze stali nierdzewnej o przełożeniu 5:1. Pojemnik z pokrywką, rura ssąca z filtrem, zawór dolnym, filtr ze stali nierdzewnej, tłumik pulsacji, ręczny regulator ciśnienia ze stali nierdzewnej.

Ręczny regulator ciśnienia ze stali nierdzewnej

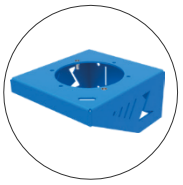
Zawór dolny z filtrem

Filtr ze stali nierdzewnej z wymiennym wkładami

Klapa na zawiasach

Dostępne opcjonalnie

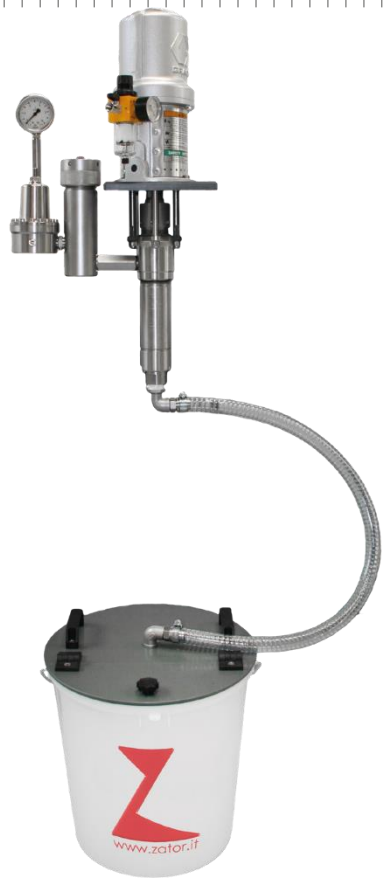
Czujnik poziomu A19910000 (str.81)



Uchwyt do mocowanie na ścianie (str.79)

Stand (str.79)

A190001



System podawania kleju z pneumatyczną pompą tłokową o przełożeniu 10:1 wyposażony w: rure ssącą z filtrem i zaworem dolnym, ręczny regulator ciśnienia ze stali nierdzewnej, filtr ze stali nierdzewnej/tłumik pulsacji który ma za zadanie wyłapywanie zanieczyszczeń w kleju, oraz minimalzuje pulsowanie pompy.

Opcjonalnie aplikator można wyposażyć w czujnik minimalnego poziomu kleju (zobacz - str.81).

dane techniczne

Przełożenie pompy	10:1
Maksymalne ciśnienie zasilania	max 6 bar
Ciśnienie pracy	od 1 do 60 bar
Waga (tara)	30 Kg
Pojemność pojemnika	28 litrów

kod	opis
A190001	System kleju wyposażony w pompę tłokową, możliwość montażu popmy na ścianie przy użyciu wspornika (opcja), lub na kółkach (opcja). Pompa tłokowa ze stali nierdzewnej o przełożeniu 10:1. Pojemnik z pokrywką, rura ssąca z filtrem, zawór denny, filtr ze stali nierdzewnej, tłumik pulsacji, ręczny regulator ciśnienia ze stali nierdzewnej.

Ręczny regulator ciśnienia ze stali nierdzewnej

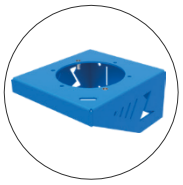
Zawór dolny z filtrem

Filtr ze stali nierdzewnej z wymiennym wkładami

Klapa na zawiasach

Dostępne opcjonalnie

Czujnik poziomu A19910000 (str.81)



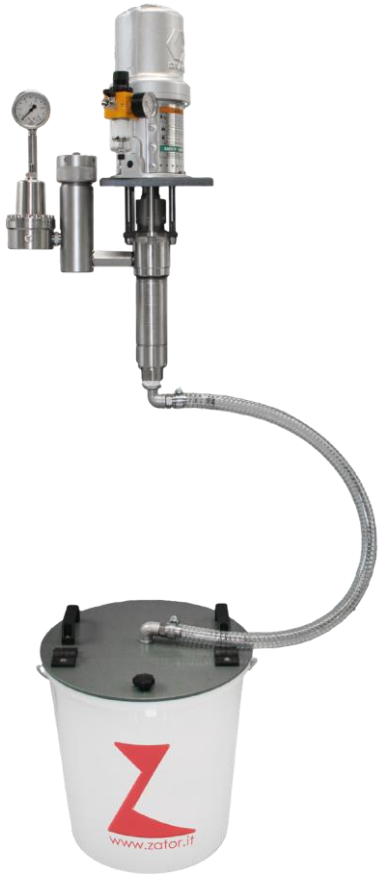
Uchwyt do mocowania na ścianie (str.79)

Stand (str.79)

A171001

System podawania kleju z pneumatyczną pompą tłokową o przełożeniu 5:1 wyposażony w: rure ssącą z filtrem i zaworem dolnym, automatyczny regulator ciśnienia ze stali nierdzewnej, zawór proporcjonalny do kontroli ilości podawanego kleju, filtr ze stali nierdzewnej/tłumik pulsacji który ma za zadanie wyłapywanie zanieczyszczeń w kleju, oraz minimalzuje pulsowanie pompy.

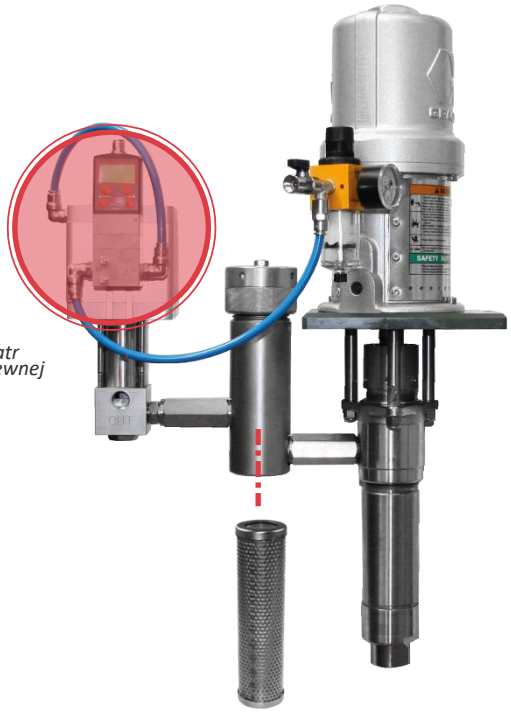
Opcjonalnie aplikator można wyposażyć w czujnik minimalnego poziomu kleju (zobacz - str.81).



dane techniczne

Przełożenie pompy	5:1
Maksymalne ciśnienie zasilania	max 6 bar
Zawór proporcjonalny	0 - 20 mA
Ciśnienie pracy	od 1 do 30 bar
Waga (tara)	30 Kg
Pojemność pojemnika	28 litrów

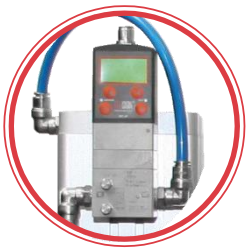
kod	opis
A171001	System kleju wyposażony w pompę tłokową, możliwość montażu popmy na ścianie przy użyciu wspornika (opcja), lub na kółkach (opcja). Pompa tłokowa ze stali nierdzewnej o przełożeniu 5:1. Pojemnik z pokrywką, rura ssąca z filtrem, zawór dolny, zawór proprocjonalny, filtr ze stali nierdzewnej, tłumik pulsacji, automatyczny regulator ciśnienia ze stali nierdzewnej.



Automatyczny regulatr ciśnienia ze stali nierdzewnej

Zawór dolny z filtrem

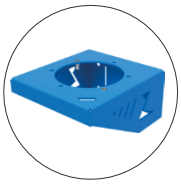
Filtr ze stali nierdzewnej z wymiennym wkładami



Zawór proporcjonalny

Czujnik poziomu A19910000 (str.81)

Klapa na zawiasach



Uchwyt do mocowania na ścianie (str.79)

Dostępne opcjonalnie

Stand (str.79)

1/2" GRM
www.zator.it

1

SYSTEMY PODAWANIA KLEJU

lekkie zbiorniki ciśnieniowe

Lekkie zbiornki ciśnieniowe wykonane są ze stali nierdzewnej. Przeznczone są do przechowywania kleju i cieczy o niskiej lepkości. Szeroki otwór technologiczny umożliwia łatwe czyszczenie i napełnianie zbiornika. Maksymalne ciśnienie robocze wynosi 3 bar. Pojemności zbiorników wynoszą 9 lub 18 litrów. Na wyjściu ze zbiornika można zamontować filtr ze stali nierdzewnej, który ma za zadanie wyłapać wszelkie zanieczyszczenia zawarte w kleju.

Zawory kulowe

Regulator ciśnienia wejściowego z manometrem

Filtr ze stali nierdzewnej z wymiennymi wkładami

APLIKACJE

- opakowania
- przetwarzanie papieru
- case maker
- przemysł drzewny
- montaż

MEDIUM

- kleje
- tusze
- farby
- ciecze o niskiej lekości

9 LITRÓW

kod	opis
A12900300	Lekki zbiornik ciśnieniowy ze stali nierdzewnej Pojemność 9 litrów Maksymalne ciśnienie 3 bar Regulator ciśnienia z manometrem Wejściowe/wyjściowe zawory kulowe Zawór bezpieczeństwa

kod	opis
A12906300	Lekki zbiornik ciśnieniowy ze stali nierdzewnej Pojemność 9 litrów Maksymalne ciśnienie 3 bar Regulator ciśnienia z manometrem Wejściowe/wyjściowe zawory kulowe Zawór bezpieczeństwa Filtr ze stali nierdzewnej

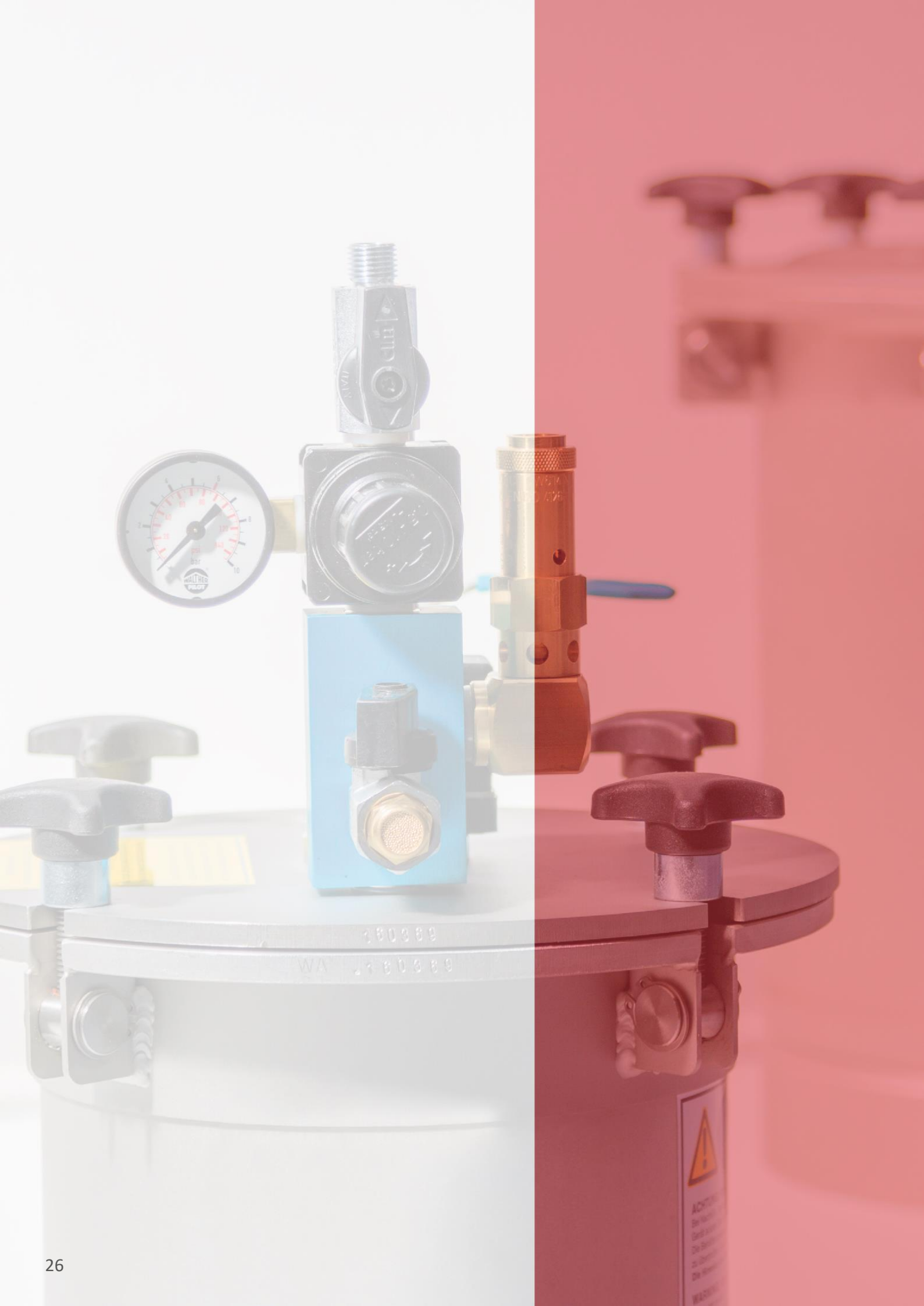
kod	opis
A12907300	Lekki zbiornik ciśnieniowy ze stali nierdzewnej Pojemność 9 litrów Maksymalne ciśnienie 3 bar Regulator ciśnienia z manometrem Wejściowe/wyjściowe zawory kulowe Zawór bezpieczeństwa Filtr ze stali nierdzewnej Czujnik poziomu cieczy

18 LITRÓW

kod	opis
A12900100	Lekki zbiornik ciśnieniowy ze stali nierdzewnej Pojemność 18 litrów Maksymalne ciśnienie 3 bar Regulator ciśnienia z manometrem Wejściowe/wyjściowe zawory kulowe Zawór bezpieczeństwa

kod	opis
A12906100	Lekki zbiornik ciśnieniowy ze stali nierdzewnej Pojemność 18 litrów Maksymalne ciśnienie 3 bar Regulator ciśnienia z manometrem Wejściowe/wyjściowe zawory kulowe Zawór bezpieczeństwa Filtr ze stali nierdzewnej

kod	opis
A12907100	Lekki zbiornik ciśnieniowy ze stali nierdzewnej Pojemność 18 litrów Maksymalne ciśnienie 3 bar Regulator ciśnienia z manometrem Wejściowe/wyjściowe zawory kulowe Zawór bezpieczeństwa Filtr ze stali nierdzewnej Czujnik poziomu cieczy

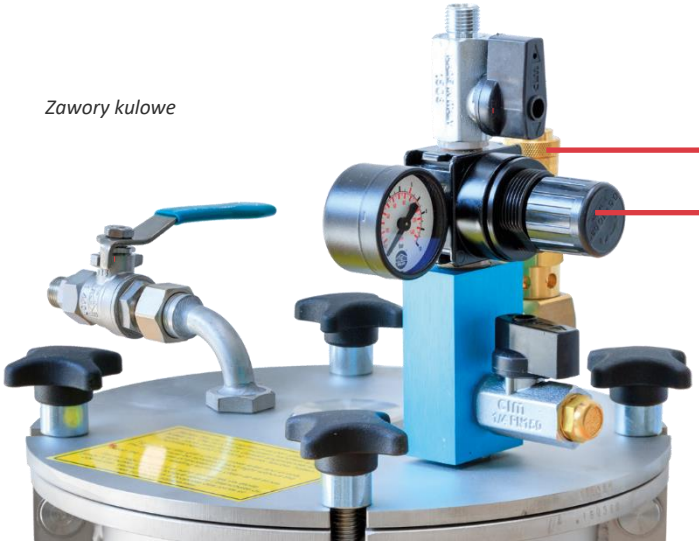


1

SYSTEMY PODAWANIA KLEJU

LDG - MDG zbiorniki ciśnieniowe

Zbiorniki ciśnieniowe LDG i MDG wykonane są w całości ze stali nierdzewnej. Maksymalne ciśnienie robocze wynosi 6 bar. Pojemności zbiorników wynoszą od 1 do 42,5 litra. Zbiorniki wyposażone są w regulator ciśnienia z manometrem, zawory kulowe wejściowe/wyjściowe i zawór bezpieczeństwa. Pokrywa zbiornika jest zdejmowana umożliwia to kontrolę oraz czyszczenie i uzupełnianie zbiornika. Zbiorniki mogą być wyposażone w filtr ze stali nierdzewnej, który usunie wszelkie zanieczyszczenia znajdujące się w zastosowanym kleju. Każdy zbiornik posiada certyfikat CE.



APLIKACJE

- opakowania
- przetwarzanie papieru
- case maker
- przemysł drzewny
- montaż

MEDIUM

- kleje
- tusze
- farby
- ciecze o niskiej lepkości

OPCJONALNIE

- filtr cieczy
- czujnik poziomu
- płaszcz grzewczy
- mieszadło

LDG

kod	opis
V4405160013	LDG5 zbiornik ciśnieniowy ze stali nierdzewnej Pojemność 3,5 litra Maksymalne ciśnienie 6 bar Regulator ciśnienia powietrza z manometrem Wejściowe/wyjściowe zawory kulowe Zawór bezpieczeństwa Certyfikat CE

kod	opis
V4410160013	LDG10 zbiornik ciśnieniowy ze stali nierdzewnej Pojemność 9 litrów Maksymalne ciśnienie 6 bar Regulator ciśnienia powietrza z manometrem Wejściowe/wyjściowe zawory kulowe Zawór bezpieczeństwa Certyfikat CE

kod	opis
V4420160013	LDG20 zbiornik ciśnieniowy ze stali nierdzewnej Pojemność 15 litrów Maksymalne ciśnienie 6 bar Regulator ciśnienia powietrza z manometrem Wejściowe/wyjściowe zawory kulowe Zawór bezpieczeństwa Certyfikat CE

dostępne opcjonalnie

kod	opis
K95518600	Filtr Y ze stali nierdzewnej przłączę 1/2” z wymiennym wkładem, maksymalne ciśnienie 100 bar
A19910000	Czujnik poziomu cieczy 1/8”

MDG

kod	opis
V4012160013	MDG1 zbiornik ciśnieniowy ze stali nierdzewnej Pojemność 1 litr Maksymalne ciśnienie 6 bar Regulator ciśnienia powietrza z manometrem Wejściowe/wyjściowe zawory kulowe Zawór bezpieczeństwa Certyfikat CE

kod	opis
V4432160013	MDG22 zbiornik ciśnieniowy ze stali nierdzewnej Pojemność 19,5 litra Maksymalne ciśnienie 6 bar Regulator ciśnienia powietrza z manometrem Wejściowe/wyjściowe zawory kulowe Zawór bezpieczeństwa Certyfikat CE

kod	opis
V4424160013	MDG45 zbiornik ciśnieniowy ze stali nierdzewnej Pojemność 42,5 litra Maksymalne ciśnienie 6 bar Regulator ciśnienia powietrza z manometrem Wejściowe/wyjściowe zawory kulowe Zawór bezpieczeństwa Certyfikat CE

dostępne opcjonalnie

kod	opis
K95518600	Filtr Y ze stali nierdzewnej przłączę 1/2” z wymiennym wkładem, maksymalne ciśnienie 100 bar
A19910000	Czujnik poziomu cieczy 1/8”

Zator
Zat

2

STEROWANIE

sterownik LMZ

Sterowniki ZATOR zostały zaprojektowane i wykonane z myślą o maszynach pracujących z różnymi wydajnościami. Ich konstrukcja i wszechstronność zastosowania sprawia, że nadają się do sterowania głowicami klejowymi na dowolnej maszynie.

Sterownik w swojej pamięci może przechowywać 99 programów, jednocześnie obsługując do 96 niezależnych głowic. Głowice mogą podawać linie lub krople, istnieje możliwość zaprogramowania funkcji automatycznego przełączania głowic z kropek na linię wraz ze wzrostem prędkości pracy maszyny.

Sterownik jest zaprojektowany do pracy w dwóch trybach:

- Tryb enkodera: wyznaczenie szybkości pracy maszyny za pomocą czujnika prędkości obrotowej – praca ze zmiennymi prędkościami maszyny;
- Tryb czasowy: (bez czujnika prędkości) dla maszyn działających ze stałą prędkością.

APLIKACJE

- opakowania
- przetwarzanie papieru
- case maker
- maszyny drukarskie
- przemysł drzewny i tytoniowy
- montaż
- inne

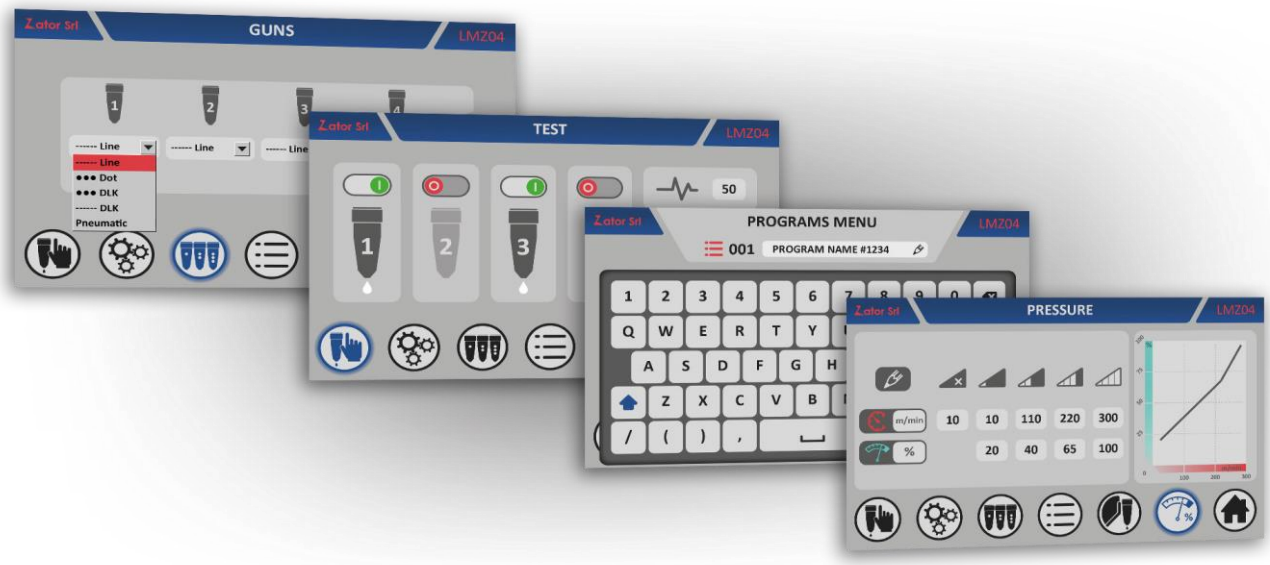
TRYBY PRACY

- enkoder
- czasowy

TRYBY PROGRAMOWANIA

- opakowania
- collator

FUNKCJE



prosta i intuicyjna obsługa

Interfejs graficzny pozwala użytkownikowi w szybki, łatwy oraz intuicyjny sposób nauczyć się podstawowych funkcji programowania sterownika.

LMZ02 i LMZ04

LMZ08

dotykowy panel

Nie musisz używać żadnych innych urządzeń – po prostu kliknij wybraną funkcję na panelu dotykowym.

wielojęzyczne menu

Wybierz żądany język i rozpocznij programowanie sterownika.

widok 3D programowanej aplikacji

Dzięki podglądowi na żywo możesz kontrolować:
- czy klej nakładany jest w odpowiednich odstępach,
- w jaki sposób jest podany klej – linia czy krople,
- jakie jest opóźnienie podania kleju od wykrycia detalu.

wbudowany moduł wi-fi

Połącz sterownik z tabletem, lub smartfonem* przy pomocy modułu wi-fi. Za pomocą połączenia bezprzewodowego będziesz mógł w czasie rzeczywistym zarządzać produkcją i wprowadzć korekty do programu.

**Dostępne na urządzenia z Android i iOS*

LMZ

kod	opis
LMZ02	• Programowalny sterownik wyposażony w pamięć mieszczącą 99 programów • Precyzja aplikacji ±1 mm przy prędkości 700 m/min • Tryby pracy: enkoder lub czasowy • Dotykowy 7” panel TFT- 800X480 • Zasilanie 220 V, 50 Hz • Oprogramowanie SFT00100 Wejścia: • 2 fotokomórki, 1 enkoder • 1 reset, 1 poziom kleju Wyjścia: • 2 niezależne głowice • 1 zabezpieczenie dysz • sterowanie zaworu proporcjonalnego (0-20 mA) • czujnik poziomu kleju • 1 dodatkowe wyjście

kod	opis
LMZ04	• Programowalny sterownik wyposażony w pamięć mieszczącą 99 programów • Precyzja aplikacji ±1 mm przy prędkości 700 m/min • Tryby pracy: enkoder lub czasowy • Dotykowy 7” panel TFT- 800X480 • Zasilanie 220 V, 50 Hz • Oprogramowanie SFT00200 Wejścia: • 4 fotokomórki, 1 enkoder • 1 reset, 1 poziom kleju Wyjścia: • 4 niezależne głowice • 1 zabezpieczenie dysz • sterowanie zaworu proporcjonalnego (0-20 mA) • czujnik poziomu kleju • 2 dodatkowe wyjścia

kod	opis
MCZ02	• Sterownik przeznaczony do aplikacji zaklejania puszek • Precyzja aplikacji ±1 mm przy prędkości 700 m/min • Tryby pracy: czasowy • Dotykowy 7” panel TFT- 800X480 • Zasilanie 220 V, 50 Hz Wejścia: • 2 czujniki odległości • 1 reset, 1 poziom kleju Wyjścia: • 2 niezależne głowice • 1 zabezpieczenie dysz • czujnik poziomu kleju • 2 dodatkowe wyjścia

dostępny dodatkowy osprzęt

kod	opis
HRD00100	Router WI-FI

dostępne opcjonalnie

kod	opis
ZLM02001	LMZ02 standardowy zestaw montażowy
ZLM04001	LMZ04 standardowy zestaw montażowy

Stand (str.79)

Półka (str.79)

Zator Srl
70 m/min
WINDOW
100
mm
PACKAGING
LMZ04
001
PROGRAM NAME #1234

2

STEROWANIE

sterownik z mobilnym panelem LMZR

Panel sterujący Zator jest intuicyjny w obsłudze i łatwy w montażu. Zestaw składa się z modułu elektrycznego, oraz mobilnego dotykowego wyświetlacza, który może zostać zamontowany w dowolnym miejscu na maszynie.

Funkcje zdalnych paneli LMZ-R pozostają niezmienione w porównaniu do kontrolerów mikroprocesorowych LMZ, z możliwością zintegrowania połączenia Wi-Fi do zdalnego sterowania.

APLIKACJE

- opakowania
- przetwarzanie papieru
- case maker
- maszyny drukarskie
- przemysł drzewny i tytoniowy
- montaż
- inne

TRYBY PRACY

- enkoder
- czasowy

TRYBY PROGRAMOWANIA

- opakowania
- collator

kod	opis
LMZ04	• Programowalny sterownik wyposażony w pamięć mieszczącą 99 programów • Precyzja aplikacji ±1 mm przy prędkości 700 m/min • Tryby pracy: enkoder lub czasowy • Mobilny dotykowy 7” panel TFT- 800X480 • Zasilanie 220 V, 50 Hz • Oprogramowanie SFT00200

Wejścia:
- 4 fotokomórki, 1 enkoder
- 1 reset, 1 poziom kleju

Wyjścia:
- 4 niezależne głowice
- 1 zabezpieczenie dysz
- sterowanie zaworu proporcjonalnego (0-20 mA)
- czujnik poziomu kleju
- 2 dodatkowe wyjścia

kod	opis
LMZ08	• Programowalny sterownik wyposażony w pamięć mieszczącą 50 programów • Precyzja aplikacji ±1 mm przy prędkości 700 m/min • Tryby pracy: enkoder lub czasowy • Mobilny dotykowy 10” panel TFT- 800X480 • Zasilanie 220 V, 50 Hz • Oprogramowanie SFT00300

Wejścia:
- 8 fotokomórek, 1 enkoder
- 1 reset, 1 poziom kleju

Wyjścia:
- 8 niezależnych głowic
- 1 zabezpieczenie dysz
- sterowanie zaworu proporcjonalnego (0-20 mA)
- czujnik poziomu kleju
- 2 dodatkowe wyjścia

kod	opis
LMZ16	• Programowalny sterownik wyposażony w pamięć mieszczącą 50 programów • Precyzja aplikacji ±1 mm przy prędkości 700 m/min • Tryby pracy: enkoder lub czasowy • Mobilny dotykowy 10” panel TFT- 800X480 • Zasilanie 220 V, 50 Hz • Oprogramowanie SFT00500

Wejścia:
- 8 fotokomórek, 1 enkoder
- 1 reset, 1 poziom kleju

Wyjścia:
- 16 niezależnych głowic
- 1 zabezpieczenie dysz
- sterowanie zaworu proporcjonalnego (0-20 mA)
- czujnik poziomu kleju
- 2 dodatkowe wyjścia

dostępny dodatkowy osprzęt

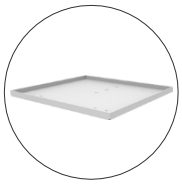
kod	opis
HRD00100	Router WI-FI

dostępne opcjonalnie

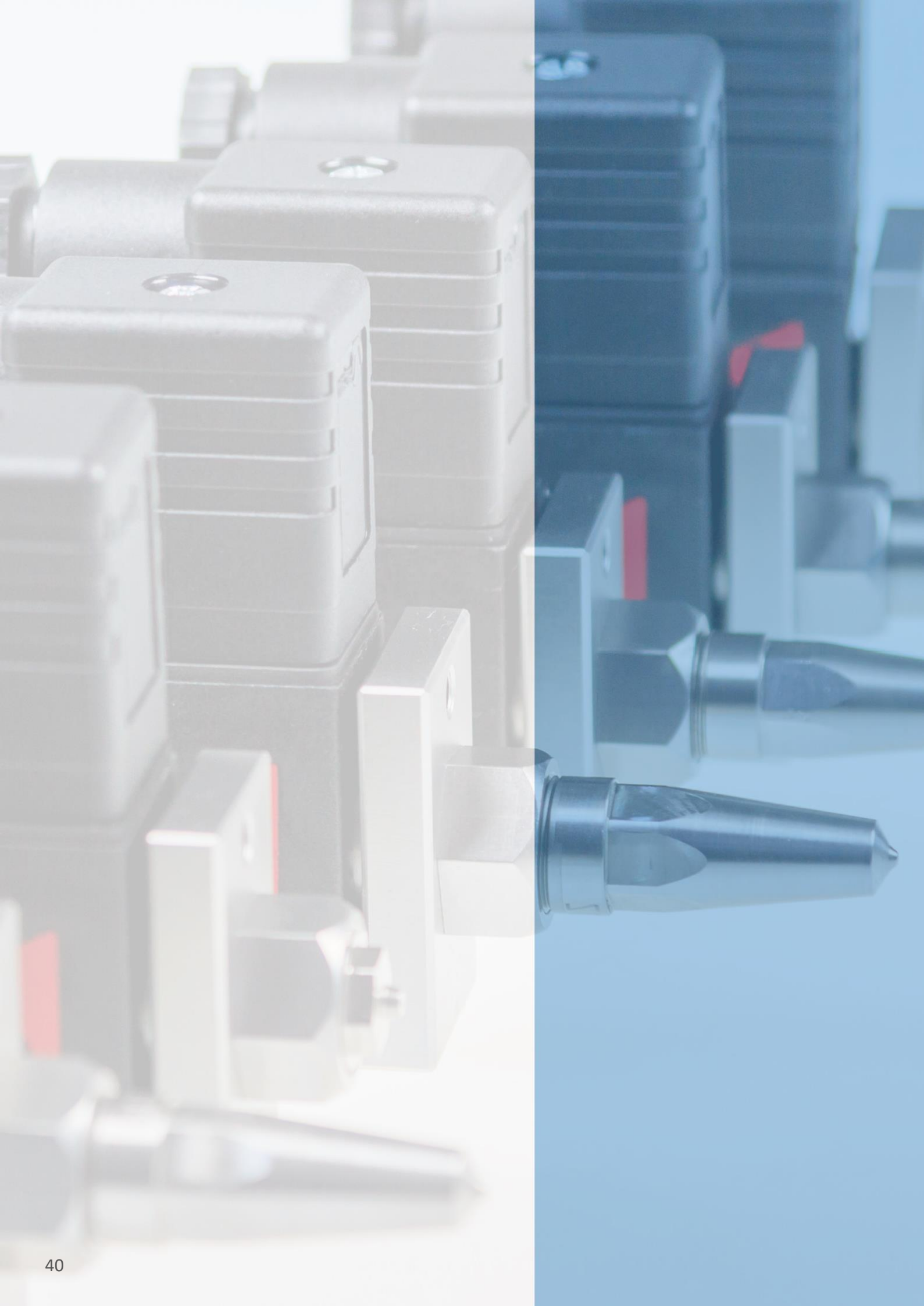
kod	opis
ZLM04001	LMZ04R standardowy zestaw montażowy
ZLM08001	LMZ08R standardardowy zestaw montażowy

Regulowany uchwyt do montażu dotykowego panelu zdalnego sterowania LMZR (str.80)

Stand (str.79)



Półka (str.79)



3

GŁOWICE ELEKTROMAGNETYCZNE

Głowice DLK

Głowice elektromgnetyczne przeznaczone są do dozowania kleju lub cieczy z wysoką częstotliwością.

Prezentowane głowice są uniwersalne i mogą być stosowane z różnymi rodzajami klejów i cieczy o niskiej/średniej lepkości.

Główną zaletą głowic serii DLK jest bardzo wysoka częstotliwość dozowania kropel, lub linii bez kontaktu z powierzchnią, na którą ma być nałożony klej/ciecz. Głowica znajdzie zastosowanie w aplikacjach o dużej częstotliwości dozowania wymagającej wysokiej precyzji podania kleju/cieczy.

Głowica nie wymaga zasilania sprężonym powietrzem, niezawodność zapewnia długą bezobsługową pracę.

Aktualnie jest to najbardziej zaawansowana technologicznie głowica dozująca klej.

APLIKACJE

- opakowania
- przetwarzanie papieru
- case maker
- maszyny drukarskie
- przemysł tytoniowy
- montaż

MEDIUM

- kleje
- farby
- tusze
- masy plastyczne
- ciecze o niskiej lepkości

PODAWANIE KLEJU

- krople
- krople i linie
- rozprysk

DLK16

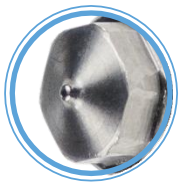
Bardzo szybka głowica do kleju i cieczy o niskiej lepkości (maksymalnie do 800 mPas). Klej dozowany jest kroplowo. Głowica jest sterowana za pomocą sterownika LMZ.Zaletami głowicy jest korpus wykonany ze stali nierdzewnej, krótka dysza dozująca, iglica zakończona kulką ceramiczną. Regulacja wielkości kropki kleju odbywa się za pomocą śruby mikrometrycznej. Głowica nie wymaga zasilania sprężonym powietrzem, charakteryzuje się bardzo długą żywotnością, oraz bezobsługową pracą.

Krople

dane techniczne

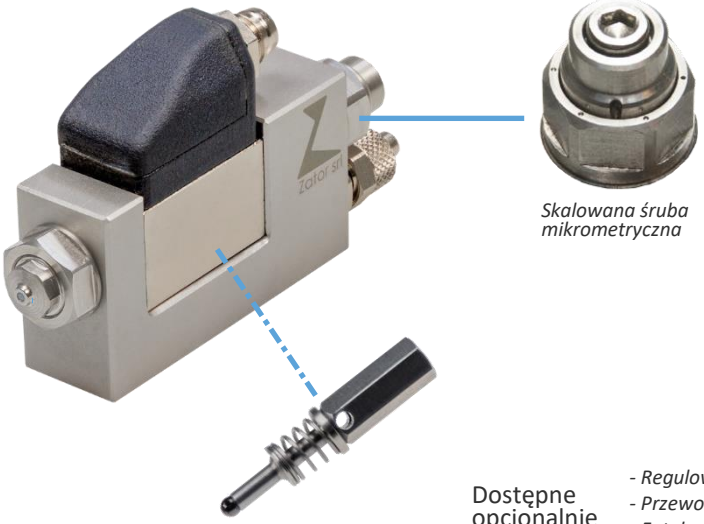
Dostępne rozmiary dyszy	od 0,2 do 0,8 mm
Korpus głowicy	stal nierdzewna
Maksymalna lepkość	~ 800 mPass
Maksymalne ciśnienie pracy	6 bar
Przyłącze klejowe	M5
Maksymalna częstotliwość	1000 kropli/s
Cewka	6V
Waga	170 g

kod	opis
EA02D01XXX	Głowica elektromagnetyczna DLK16KV 6V
	Zamień wartość XXX na żądaną średnicę dyszy. Dostępne średnice dyszy od 0,30 do 0,80 mm
EA14E01XXX	Głowica elektromagnetyczna DLK16KC 6V z ceramiczna dyszą
	Zamień wartość XXX na żądaną średnicę dyszy. Dostępne średnice dyszy od0,20 do 0,30 mm
CBL000005	Kabel DLK16 długość 5m



Krótka dysza KV

Krótka dysza KC wstawka ceramiczna



Skalowana śruba mikrometryczna

Iglica zakończona ceramiczną kulką

Dostępne opcjonalnie

- *Regulowane mocowanie (str.81)*
- *Przewody zasilające (str.83)*
- *Fotokomórka (str.84)*

DLK22KV

Głowica elektromagnetyczna przeznaczona do aplikacji szybkiego nakładania kropel kleju i cieczy o niskich i średnich lepkościach.

Głowica ze stali nierdzewnej, wyposażona w krótką dyszę (KV). Odcięcie kleju jest realizowane przy wykorzystaniu igły zakończonej kulką ceramiczną.

Wielkość kropli kleju możemy ustawić za pomocą śruby mikrometrycznej.

Krople

dane techniczne

Dostępne rozmiary dyszy	od 0,3 do 1,5 mm
Korpus głowicy	stal nierdzewna
Maksymalna lepkość	~ 2500 mPass
Maksymalne ciśnienie pracy	25 bar
Maksymalna częstotliwość	350 kropli/s
Cewka	6V, 24V
Waga	320 g

kod	opis
B2755XX00	Głowica elektromagnetyczna DLK22KV 24V
B2760XX00	Głowica elektromagnetyczna DLK22KV 6V

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,3 to 1,5 mm

Krótka dysza KV zero cavity

Regulacja mikrometryczna

Iglica zakończona ceramiczną kulką

Dostępne opcjonalnie

- *Regulowane mocowanie (str.81)*
- *Przewody zasilające (str.83)*
- *Fotokomórka (str.84)*

DLK22LV

Głowica elektromagnetyczna przeznaczona do dozowania kropli i linii klejowych w szybkich aplikacjach, gdzie wykorzystywane są kleje i ciecze o niskiej i średniej lepkości. Głowica wykonana jest ze stali nierdzewnej, występuje w zestawie z przedłużoną dyszą (LV). Idealne odcięcie kleju zapewnia iglica zakończona ceramiczną kulką. Regulacja śrubą mikrometryczną pozwala precyzyjnie kontrolować wielkość kropli i linii klejowych.

Krople i linie

dane techniczne

Dostępne rozmiary dyszy	od 0,3 do 1,8 mm
Korpus głowicy	stal nierdzewna
Maksymalna lepkość	~ 2500 mPass
Maksymalne ciśnienie pracy	25 bar
Maksymalna częstotliwość	350 kropli/s
Cewka	6V, 12V, 24V
Waga	330 g

kod	opis
B2765XX00	Głowica elektromagnetyczna DLK22LV 24V
B2780XX00	Głowica elektromagnetyczna DLK22LV 12V
B2770XX00	Głowica elektromagnetyczna DLK22LV 6V

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy. Dostępne średnice dyszy od 0,3 to 1,5 mm

Zero cavity dysza LV

Regulacja mikrometryczna

Iglica zakończona ceramiczną kulką

Dostępne opcjonalnie

- *Regulowane mocowanie (str.81)*
- *Przewody zasilające (str.83)*
- *Fotokomórka (str.84)*

DLK22LT - DLK22LC

Głowica elektromagnetyczna przeznaczona do szybkich aplikacji dozowania linii i kropel kleju o niskiej i średniej lepkości. Korpus głowicy wykonany jest ze stali nierdzewnej. Głowicę możemy wyposażyć w dwa typy dysz: dyszę z końcówką wolframową (LT) – do aplikacji agresywnych cieczy, oraz dyszę z końcówką ceramiczną (LC) – do aplikacji "kontaktowej".

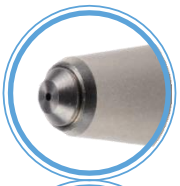
Głowica jest wyposażona w iglicę zakończoną ceramiczną kulką, oraz regulację na śrubie mikrometrycznej za pomocą której możemy kontrolować ilość dozowango kleju.

Krople i linie

dane techniczne

Dostępne rozmiary dyszy	od 0,2 do 1,5 mm
Korpus głowicy	stal nierdzewna
Maksymalna lepkość	~ 2500 mPass
Maksymalne ciśnienie pracy	25 bar
Maksymalna częstotliwość	350 kropli/s
Cewka	6V, 12V, 24V
Waga	330 g

kod	opis
B2771XX00	Głowica elektromagnetyczna DLK22LT 6V dysza z końcówką wolframową
B2790XX00	Głowica elektromagnetyczna DLK22LT 12V dysza z końcówką wolframową
B2766XX00	Głowica elektromagnetyczna DLK22LT 24V dysza z końcówką wolframową
	Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy. *Dostępne średnice dyszy od 0,5 to 1,5 mm*
B2772XX00	Głowica elektromagnetyczna DLK22LC 6V dysza z końcówką ceramiczną
B2791XX00	Głowica elektromagnetyczna DLK22LC 12V dysza z końcówką ceramiczną
B2767XX00	Głowica elektromagnetyczna DLK22LC 24V dysza z końcówką ceramiczną
	Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy. *Dostępne średnice dyszy od 0,2 to 1,5 mm*



Dysza LT

Dysza LC
do aplikacji kontaktowej

Dostępne opcjonalnie

- *Regulowane mocowanie (str.81)*
- *Przewody zasilające (str.83)*
- *Fotokomórka (str.84)*

DLK22S

Elektromagnetyczna głowica rozpryskowa przeznaczona do szybkich aplikacji rozpryskowych, natryskująca klej i ciecze o niskich i średnich lepkościach. Korpus głowicy wykonany ze stali nierdzewnej. Głowica posiada samoczyszczącą iglicę. Za pomocą śruby mikrometrycznej możemy kontrolować ilość podawanego kleju. Dysza rozpryskowa wykonana jest ze stali nierdzewnej a nakrętka powietrzna pokryta jest powłoką zapobiegającą przywieraniu.

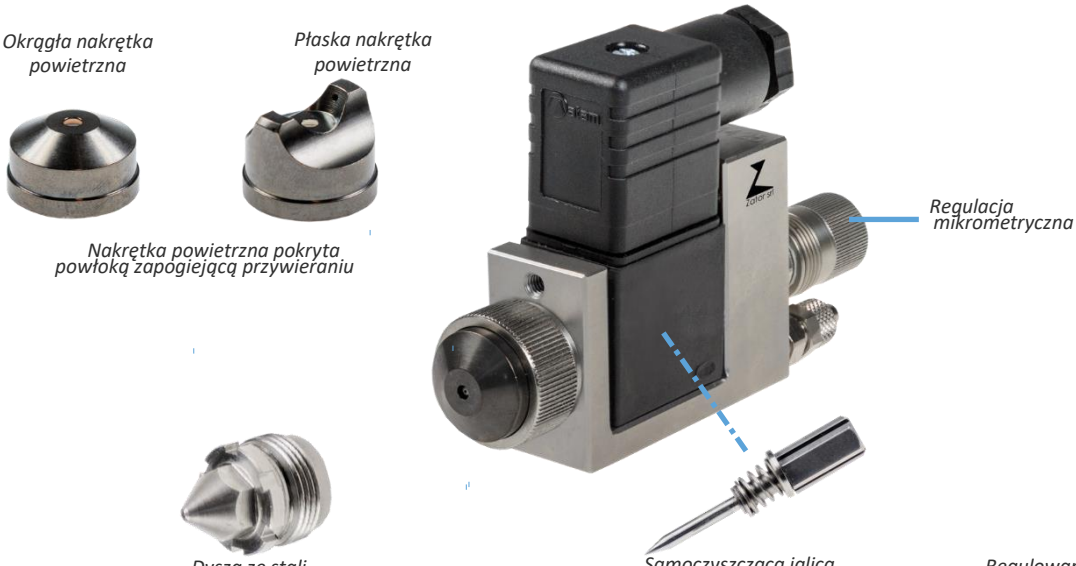
Rozprysk

dane techniczne

Dostępne rozmiary dyszy	od 0,3 do 1,5 mm
Korpus głowicy	stal nierdzewna
Maksymalna lepkość	do 2000 mPass
Maksymalne ciśnienie pracy	8 bar
Maksymalna częstotliwość	350 kropli/s
Cewka	6V, 24V
Waga	340 g

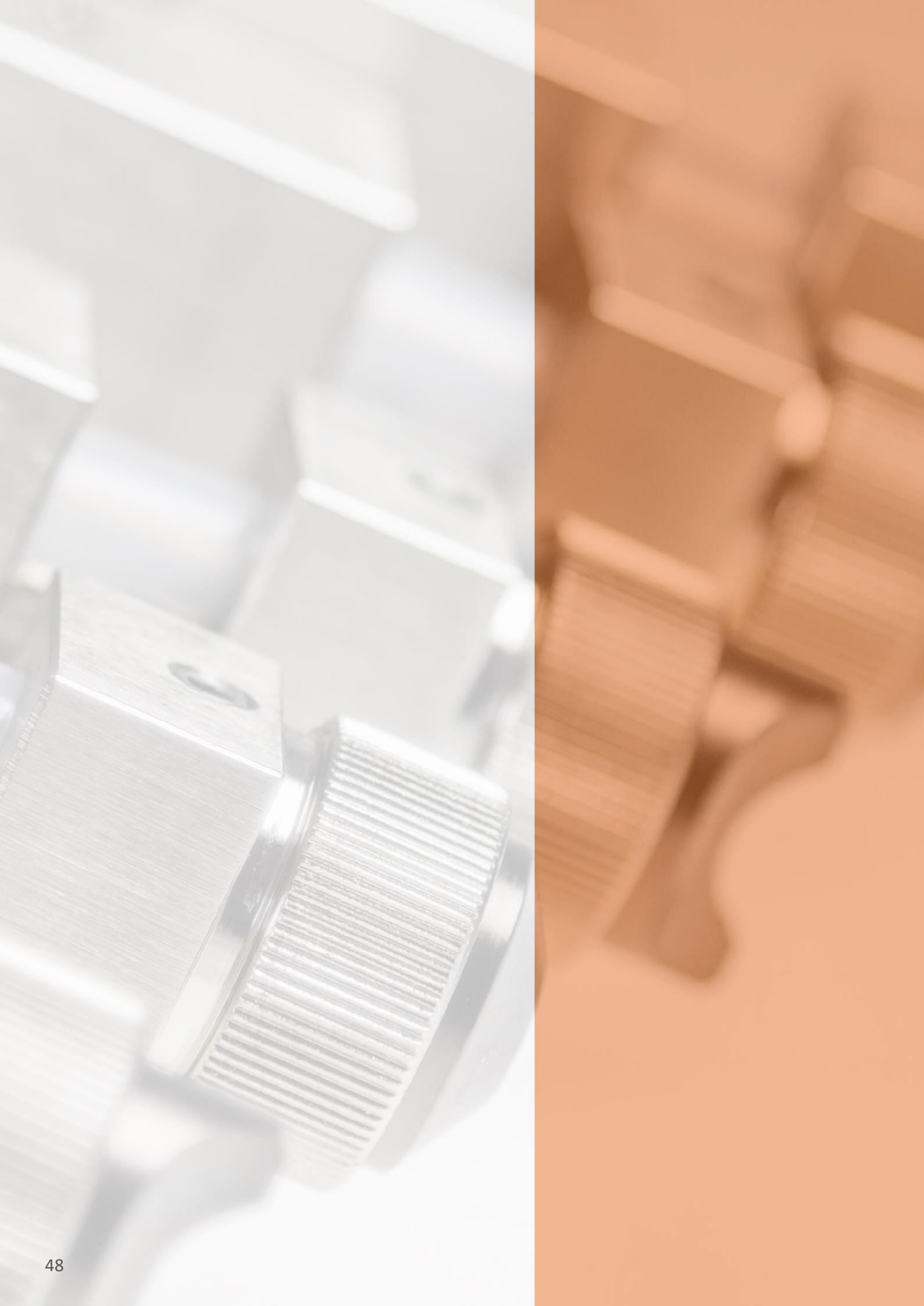
kod	opis
B2748XX00	Elektromagnetyczna głowica rozpryskowa DLK22S 24V okrągła nakrętka powietrzna
B2749XX00	Elektromagnetyczna głowica rozpryskowa DLK22S 24V płaska nakrętka powietrzna
B2750XX00	Elektromagnetyczna głowica rozpryskowa DLK22S 6V okrągła nakrętka powietrzna
B2751XX00	Elektromagnetyczna głowica rozpryskowa DLK22S 6V płaska nakrętka powietrzna

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,3 - 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,5 mm



Dostępne opcjonalnie

- *Regulowane mocowanie (str.81)*
- *Przewody zasilające (str.83)*
- *Fotokomórka (str.84)*



4

ELEKTROPNEUMATYCZNE GŁOWICE ROZPRYSKOWE

Głowice MMZF - MZF - MZS - MZF360 - MZS360

Rozpryskowe głowice elektropneumatyczne stosowane są do natryskiwania cieczy i kleju.

Mocne i wytrzymałe głowice rozpryskowe, o kompaktowych rozmiarach. Wyposażone w dysze i nasadki pokryte powłoką antyadhezyjną. Zastosowana samoczyszcząca się iglica zapewnia długą i bezproblemową pracę.

Głowice dostępne z regulacją na śrubie mikrometrycznej umożliwiajcej dokadną kontrolę ilości dozowanego kleju.

APLIKACJE

- opakowania
- przetwarzanie papieru
- case maker
- przemysł drzewny
- montaż

MEDIUM

- kleje
- farby
- tusze
- smary
- ciecze o niskiej lepkości

PODAWANIE KLEJU

- rozprysk
- rozprysk 360°

MMZF

Kompaktowa głowica rozpryskowa przeznaczona do natrysku kleju i cieczy o niskiej lepkości. Jej konstrukcja i wszechstronna możliwość zastosowania sprawia, że nadaje się do wielu aplikacji, gdzie wymagane jest dozowanie za pomocą rozprysku. Głowica jest sterowana pneumatycznie przy użyciu zewnętrznego elektrozaworu. Jej zaletami są kompaktowe rozmiary, długa i bezproblemowa praca, oraz dysze i nakrętki pokryte powłoką antyadhezyjną.

Za pomocą śruby mikrometrycznej możemy kontrolować ilość podawanego kleju.

Rozprysk

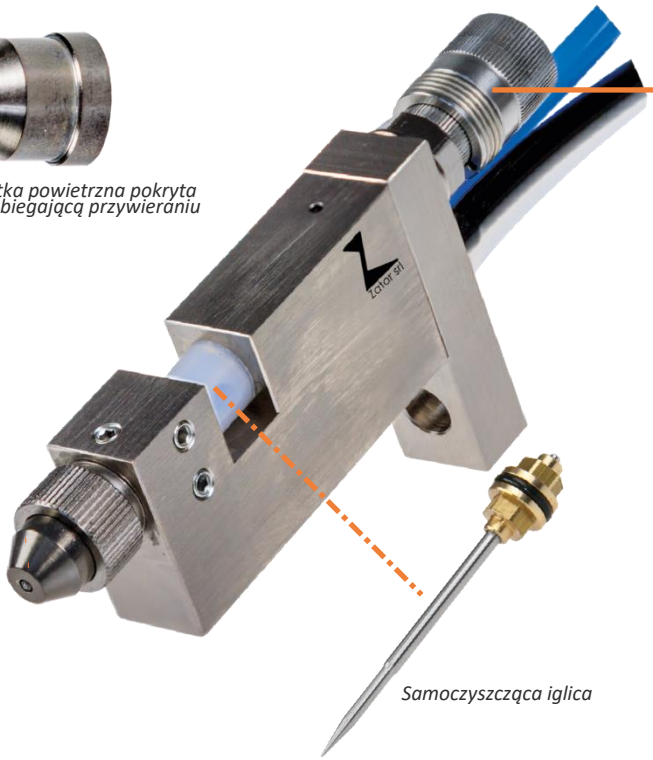
dane techniczne

Dostępne rozmiary dyszy	od 0,5 do 1,5 mm
Ciśnienie zasilania głowicy	min. 5 bar
Rodzaj sterowania	AOSC
Maksymalne ciśnienie cieczy	6 bar
Ciśnienie rozprysku	od 0,5 do 2,5 bar
Waga	270 g

kod	opis
MMZF01XXRM	Głowica rozpryskowa MMZF XX okrągła nakrętka powietrzna

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,3 - 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,5 mm

Okrągła nakrętka powietrzna pokryta powłoką zapobiegającą przywieraniu



Regulacja mikrometryczna

Zero cavity dysza pokryta powłoką zapobiegającą przywieraniu

Samoczyszcząca iglica

MZF

Głowica rozpryskowa przeznaczona do kleju i cieczy o niskiej lepkości. Jej konstrukcja, oraz wszechstronność zastosowania, sprawia, że nadaje się do zastosowania w każdej aplikacji rozpryskowej. Sterowanie głowicy odbywa się za pomocą zewnętrznego elektrozaworu.
Głowice serii MZF cechuje kompaktowy rozmiar, oraz dysze i nasadki wykonane z pokryte powłoką antyadhezyjną.
Za pomocą śruby mikrometrycznej możemy kontrolować ilość podawanego kleju.

Rozprysk

dane techniczne

Dostępne rozmiary dyszy	od 0,3 do 1,5 mm
Ciśnienie zasilania głowicy	min. 5 bar
Rodzaj sterowania	AOSC
Maksymalne ciśnienie pracy	6 bar
Ciśnienie rozprysku	od 0,5 do 2,5 bar
Waga	450 g

Śrubowa

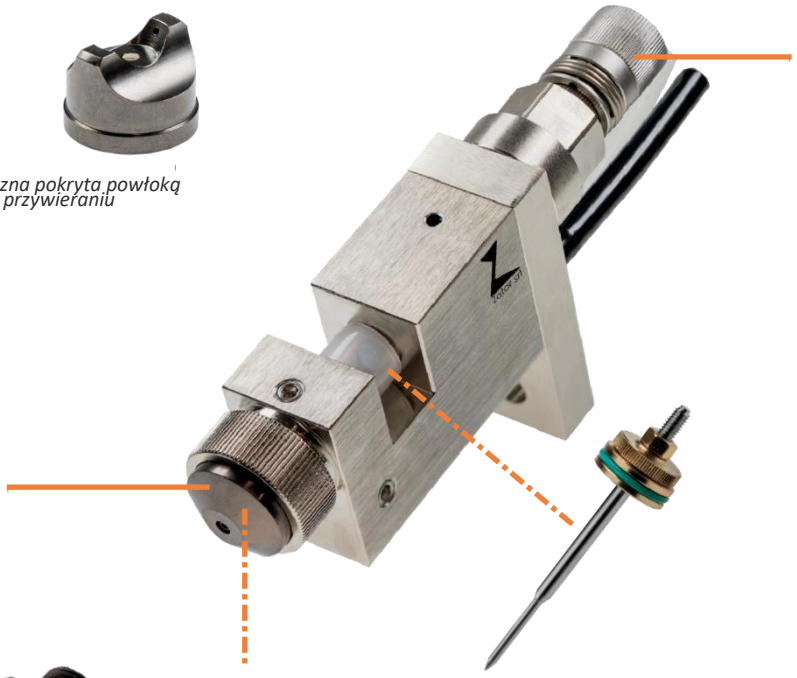
Mikrometryczna

Regulacja

Okrągła nakrętka powietrzna

Płaska nakrętka powietrzna

Nakrętka powietrzna pokryta powłoką zapobiegającą przywieraniu



Samoczyszcząca iglica

Zero cavity dysza pokryta powłoką zapobiegającą przywieraniu

kod	opis
C3611XX00	Głowica rozpryskowa MZF060XXNR okrągła nakrętka powietrzna

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,3 - 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,5 mm

kod	opis
C3612XX00	Głowica rozpryskowa MZF070XXNR płaska nakrętka powietrzna

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,3 - 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,5 mm

kod	opis
C3613XX00	Głowica rozpryskowa MZF060XXRM okrągła nakrętka powietrzna

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,3 - 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,5 mm

kod	opis
C3614XX00	Głowica rozpryskowa MZF070XXRM płaska nakrętka powietrzna

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,3 - 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,5 mm

MZS

Głowica rozpyskowa wyposażona w elektrozawór, przeznaczona do klejów i cieczy do niskiej i średniej lepkości. Sterowanie rozpryskiem wymaga zastosowania dodatkowego elektrozaworu.
Regulacja za pomocą śruby mikrometrycznej pozwala kontrolować ilość dozowango kleju. Głowica posiada kompaktowy rozmiar, oraz wymienne dysze i nasadeki pokryte powłoką antyadhezyjną.

Rozprysk

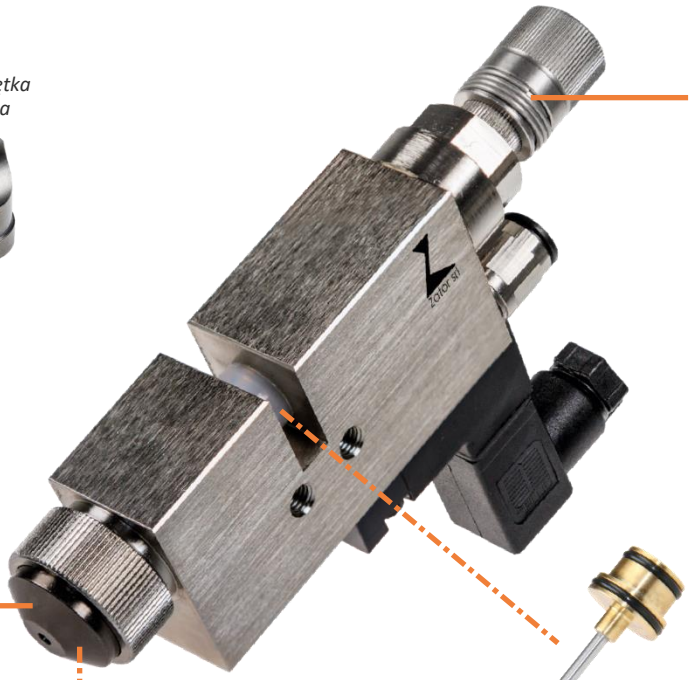
dane techniczne

Dostępne rozmiary dyszy	od 0,3 do 1,5 mm
Ciśnienie zasilania głowicy	min. 5 bar
Rodzaj sterowania	AOAC
Maksymalne ciśnienie pracy	25 bar
Cewka	24V
Ciśnienie rozprysku	od 0,5 do 5 bar
Waga	510 g

Okrągła nakrętka powietrzna

Płaska nakrętka powietrzna

Air caps with anti-stick coating



Regulacja mikrometryczna

Zero cavity dysza pokryta powłoką zapobiegającą przywieraniu

Samoczyszcząca iglica

Opcje: głowica wykonana w całości ze stali nierdzewnej

kod	opis
C3451XX00	Głowica rozpryskowa MZS1XXSRRM okrągła nakrętka powietrzna 24V

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,3 - 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,5 mm

kod	opis
C3454XX00	Głowica rozpryskowa MZS1XXSFRM płaska nakrętka powietrzna 24V

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,3 - 0,5 - 0,8 - 1,0 - 1,5 mm

dostępne opcje

kod	opis
PDG00100	Sterowanie powietrzem rozprysku

MZF360

Głowica rozpryskowa przeznaczona do kleju, oraz cieczy o niskiej lepkości. Została zaprojektowana w celu aplikowania kleju do rur, gniazd oringów, a także miejsc trudno dostępnych dla standardowej głowicy rozpryskowej. Głowica jest sterowana pneumatycznie za pomocą zewnętrznego elektrozaworu.

Za pomocą śruby mikrometrycznej możemy kontrolować ilość podawanego kleju.

Rozprysk 360°

dane techniczne

Zewnętrzna średnica dyszy rozpryskowej	8 mm
Dostępne długości dyszy	od 20 do 200 mm
Ciśnienie zasilania głowicy	min. 5 bar
Rodzaj sterowania	AOSC
Maksymalne ciśnienie pracy	6 bar
Ciśnienie rozprysku	od 0,5 do 2,5 bar
Waga	460 g

kod	opis
C38105020	Głowica rozpryskowa MZF360 średnica dyszy 8 mm L=20 mm
C38105030	Głowica rozpryskowa MZF360 średnica dyszy 8 mm L=30 mm
C38105050	Głowica rozpryskowa MZF360 średnica dyszy 8 mm L=50 mm
C38105100	Głowica rozpryskowa MZF360 średnica dyszy 8 mm L=100 mm
C38105200	Głowica rozpryskowa MZF360 średnica dyszy 8 mm L=200 mm

Dysza rozpryskuje klej w promieniu 360°

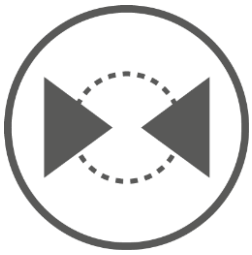
Regulacja mikrometryczna

Dostępne długości dyszy od 20 do 200 mm

MZS360

Głowica rozpryskowa przeznaczona do nakładania kleju i cieczy o niskiej oraz średniej lepkości, sterowana elektromagnetycznie. Wymaga zastosowania dodatkowego elektrozaworu do kontroli ciśnienia rozpylającego. Została zaprojektowana w celu aplikowania kleju do rur, gniazd oringów, a także miejsc trudno dostępnych dla standardowej głowicy rozpryskowej.

Za pomocą śruby mikrometrycznej możemy kontrolować ilość podawanego kleju.



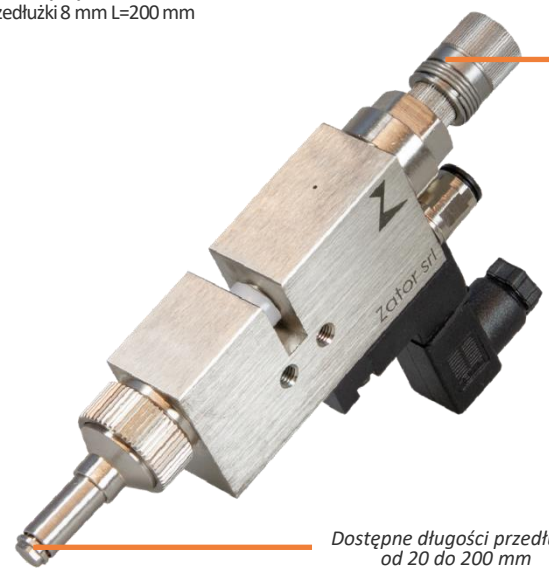
Rozprysk 360°

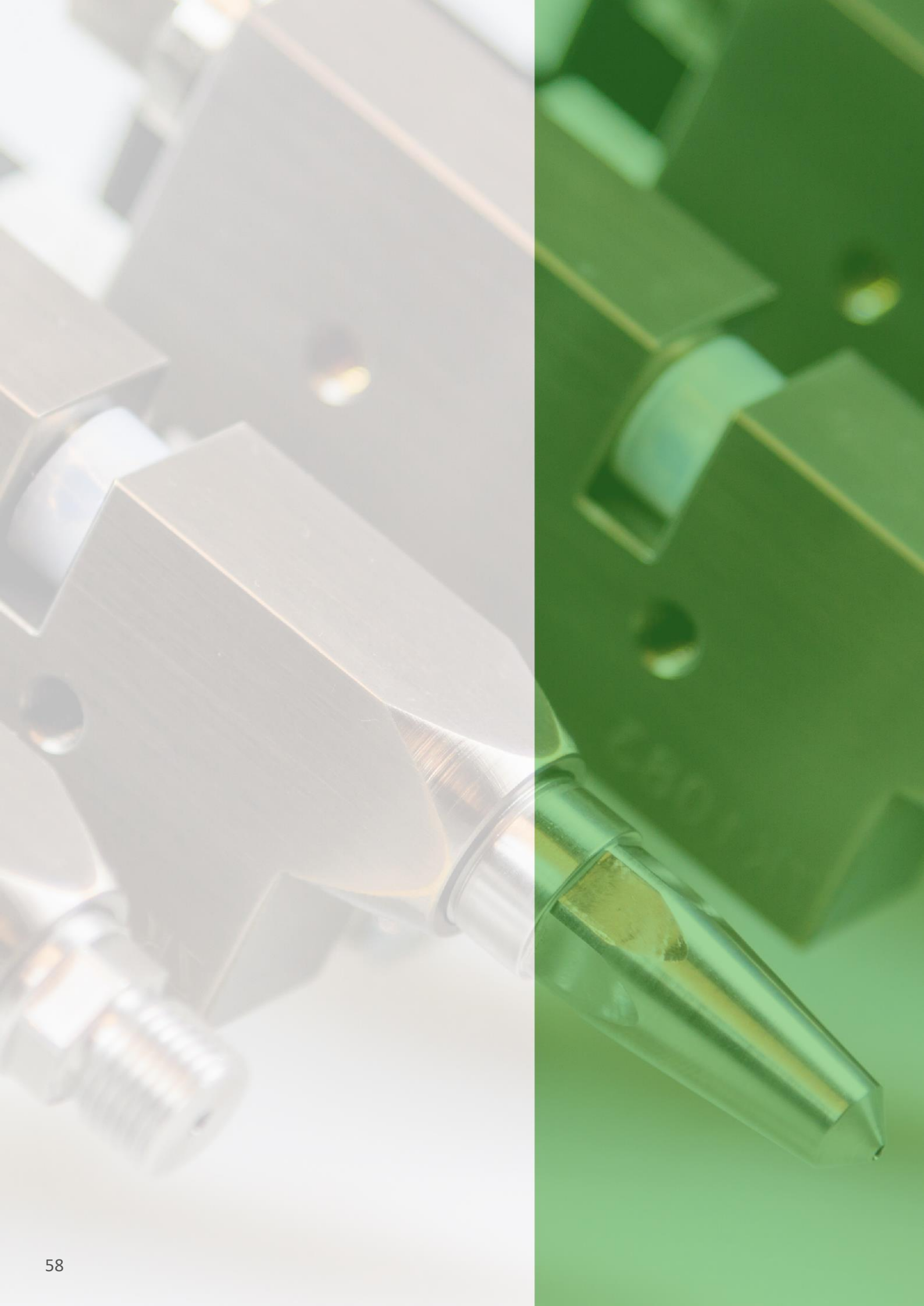
dane techniczne

Średnica dyszy rozpryskowej	8 mm
Dostępne długości dyszy	od 20 do 200 mm
Ciśnienie zasilania głowicy	min. 5 bar
Rodzaj sterowania	AOAC
Maksymalne ciśnienie pracy	25 bar
Ciśnienie rozprysku	od 0,5 do 5 bar
Cewka	24 V
Waga	580 g

kod	opis
C38505020	Głowica rozpryskowa MZS360 średnica przedłużki 8 mm L=20 mm
C38505030	Głowica rozpryskowa MZS360 średnica przedłużki 8 mm L=30 mm
C38505050	Głowica rozpryskowa MZS360 średnica przedłużki 8 mm L=50 mm
C38505100	Głowica rozpryskowa MZS360 średnica przedłużki 8 mm L=100 mm
C38505200	Głowica rozpryskowa MZS360 średnica przedłużki 8 mm L=200 mm

Dysza rozpryskuje klej w promieniu 360°





5

Elektropneumatyczne Głowice

MZD - MZV - M250 - MZB200 - MZK

Głowice elektropneumatyczne służą do dozowania klejów i cieczy o niskiej, średniej i wysokiej lepkości.

Charakteryzuje je wytrzymałość, małe wymiary, oraz wszechstronność zastosowania. Każda głowica może być wyposażona w dowolną dyszę w zależności od aplikacji.

Ciecz dozowana jest precyzyjnie, zapewniając zaaplikowanie odpowiedniej i wymaganej dawki.

APLIKACJE

- opakowania
- przetwarzanie papieru
- case maker
- przemysł drzewny
- montaż

MEDIUM

- kleje
- tusze
- farby
- smary
- ciecze o niskiej, średniej i wysokiej lepkości

RODZAJE ZASTOSOWAŃ

- krople i linie

MZD200

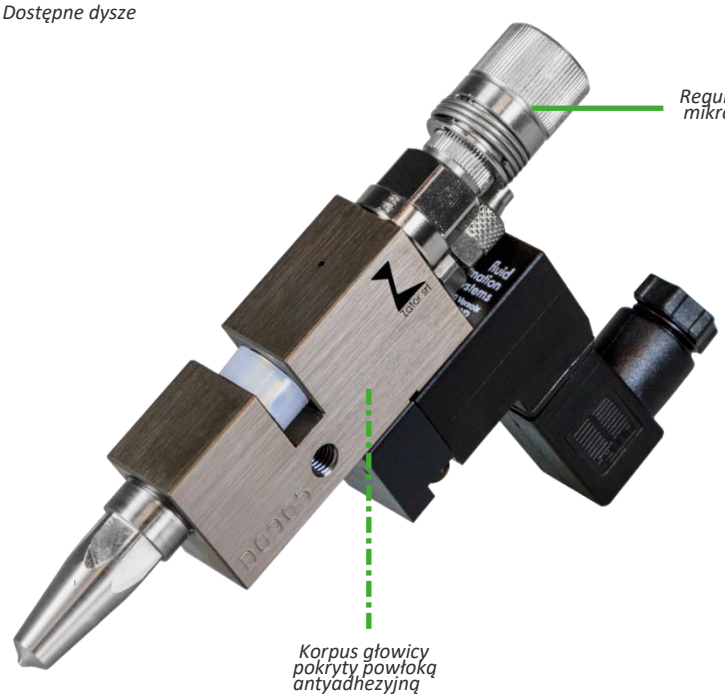
Głowica elektropneumatyczna przeznaczona do dozowania kleju i cieczy o niskiej i średniej lepkości. Wyposażona w elektrozawór, oraz regulację dozowanego kleju za pomocą śruby mikrometrycznej. Korpus głowicy pokryty powłoką antyadhezyjną, iglica wykonana z wolframu, dysze ze stali nierdzewnej.
Za pomocą śruby mikrometrycznej możemy kontrolować ilość podawanego kleju. Dostępna jest szeroka gama dysz do zastosowania w praktycznie każdej aplikacji.

Krople i linie

dane techniczne

Dostępne rozmiary dyszy	od 0,3 do 1,5 mm
Ciśnienie zasilania głowicy	min. 6 bar
Rodzaj sterowania	AOAC
Maksymalne ciśnienie pracy	30 bar
Cewka	24V
Waga	230 g

Dostępne dysze



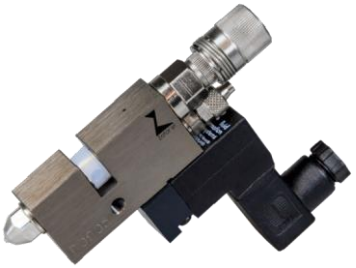
FULL STAINLESS STEEL VALVE AVAILABLE ON REQUEST

kod	opis
C3121XX00	Głowica klejowa MZD2XXLV 24 V

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,3 to 1,5 mm

kod	opis
C3121XX06	Głowica klejowa MZD2XXKV 24 V

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,3 to 1,5 mm



kod	opis
C31210004	Głowica klejowa MZD20018 24 V

kod	opis
C31210001	Głowica klejowa MZD200MG 24 V

kod	opis
C3121XX07	Głowica klejowa MZD2XXKL 10 mm 24 V
C3121XX08	Głowica klejowa MZD2XXKL 7 mm 24 V

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,5 to 1,5 mm

kod	opis
C31210005	Głowica klejowa MZD200SY 24V

MZV

Głowica elektropneumatyczna do kleju o niskiej i średniej lepkości. Korpus głowicy pokryty powłoką antyadhezyjną, iglica wykonana z wolframu, dysze ze stali nierdzewnej. Za pomocą śruby mikrometrycznej możemy kontrolować ilość podawanego kleju.

Dostępna jest szeroka gama dysz do zastosowania w praktycznie każdej aplikacji.

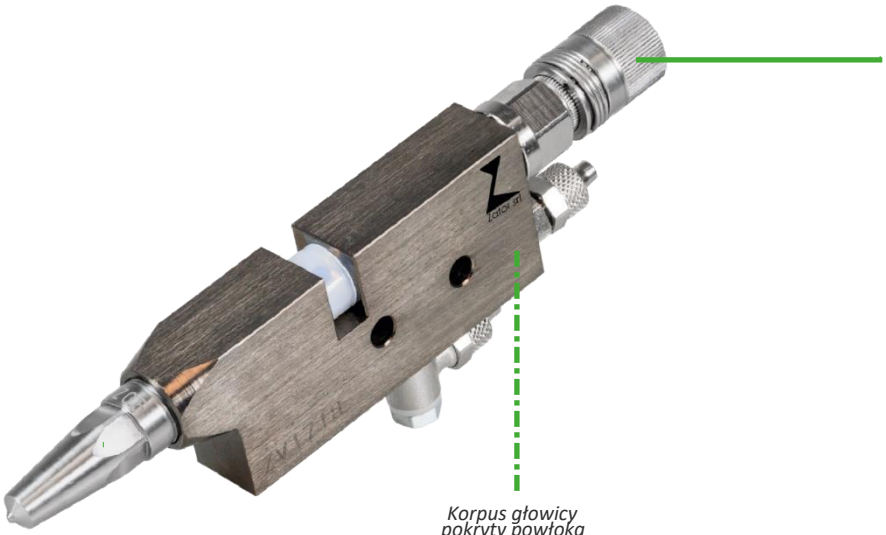
Krople i linie

dane techniczne

Dostępne rozmiary dyszy	od 0,3 do 1,5 mm
Ciśnienie zasilania głowicy	min. 5 bar
Rodzaj sterowania	AOSC lub AOAC
Maksymalne ciśnienie pracy	80 bar
Waga	270 g

Dostępne dysze

Regulacja



Korpus głowicy pokryty powłoką antyadhezyjną

FULL STAINLESS STEEL VALVE AVAILABLE ON REQUEST

kod	opis
C3311XX00	Głowica klejowa MZV4XXKVNR

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,3 to 1,5 mm

kod	opis
C3321XX00	Głowica klejowa MZV4XXKVRM

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,3 to 1,5 mm

kod	opis
C3312XX00	Głowica klejowa MZV4XXLVNR

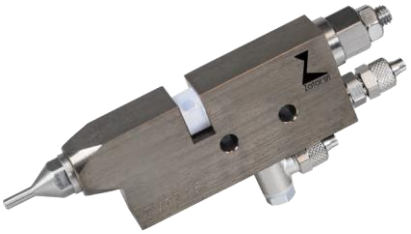
Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,3 to 1,5 mm

kod	opis
C3322XX00	Głowica klejowa MZV4XXLVRM

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,3 to 1,5 mm

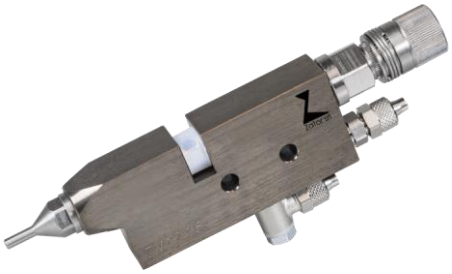
kod	opis
C3311XX01	Głowica klejowa MZV4XXKLNR 7 mm
C3311XX02	Głowica klejowa MZV4XXKLNR 10 mm

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,5 to 1,5 mm



kod	opis
C3321XX01	Głowica klejowa MZV4XXKLRM 7 mm
C3321XX02	Głowica klejowa MZV4XXKLRM 10 mm

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,5 to 1,5 mm



kod	opis
C33110005	Głowica klejowa MZV4XXSYNR

kod	opis
C33210005	Głowica klejowa MZV4XXSYRM

kod	opis
C33110018	Głowica klejowa MZV40018NR

kod	opis
C33210018	Głowica klejowa MZV40018RM

kod	opis
C33110006	Głowica klejowa MZV400MGNR

kod	opis
C33210006	Głowica klejowa MZV400MGRM

M250

Elektropneumatyczna głowica, przeznaczona do aplikacji kleju beztlenowego, cyjanowodorowego, lub agresywnych cieczy o niskiej lepkości. Korpus wykonany jest z anodowanego aluminium, igła dozująca którą zakończona jest głowica wykonana ze stali nierdzewnej, wewnętrzna membrana wykonana z niereaktywnego materiału. Głowica nie jest wyposażona w elektrozawór.

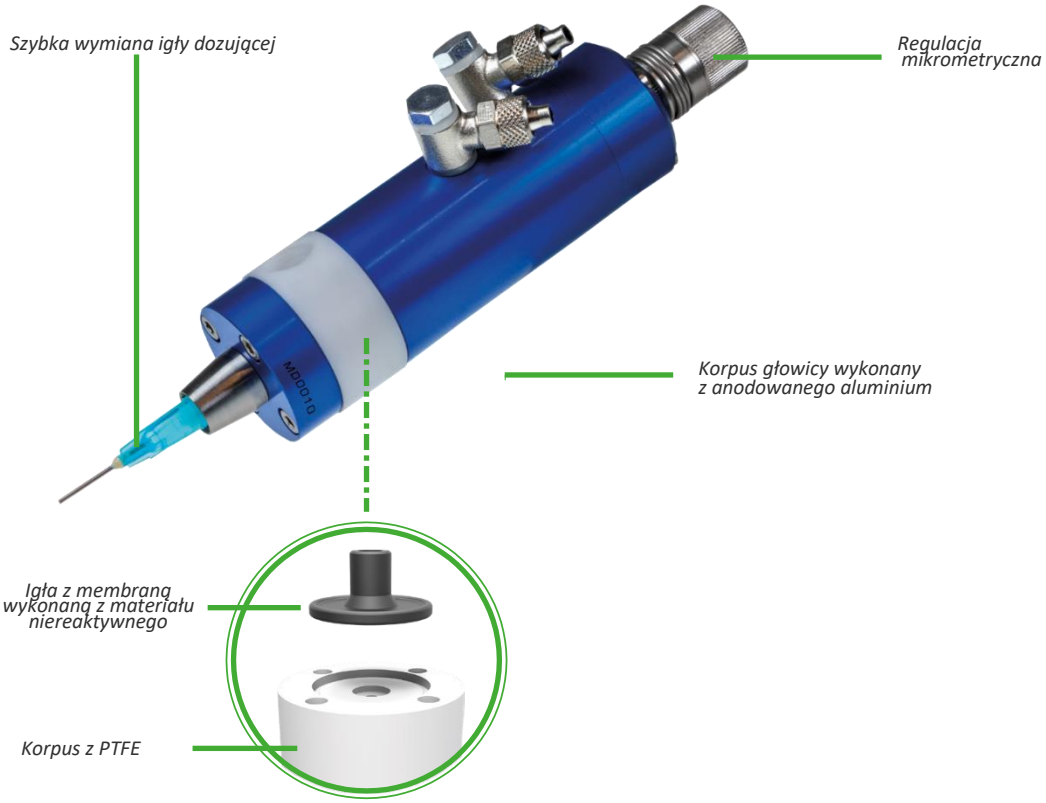
Za pomocą śruby mikrometrycznej możemy kontrolować ilość podawanego kleju.

Krople i linie

dane techniczne

Szybka wymienialna dysza	wąska igła dozująca
Korpus głowicy	anodowane aluminium
Ciśnienie zasilania głowicy	min. 5 bar
Rodzaj sterowania	AOSC lub AOAC
Maksymalna częstotliwość	200 cykli/min
Maksymalne ciśnienie pracy	10 bar
Waga	250 g

kod	opis
M250	Głowica membranowa M250SYRM



MZB200

Głowica elektropneumatyczna przeznaczona do kleju i cieczy o średniej i wysokiej lepkości. Głowica sterowana pneumatycznie przez zewnętrzny elektrozawór, który należy dokupić oddzielnie. Korpus głowicy wykonany jest z mosiądzu pokrytego powłoką tytanową, dysza pokryta tytanem – odporna na ścieranie.

Dostępna jest szeroka gama dysz ze stali nierdzewnej do zastosowania w praktycznie każdej aplikacji.

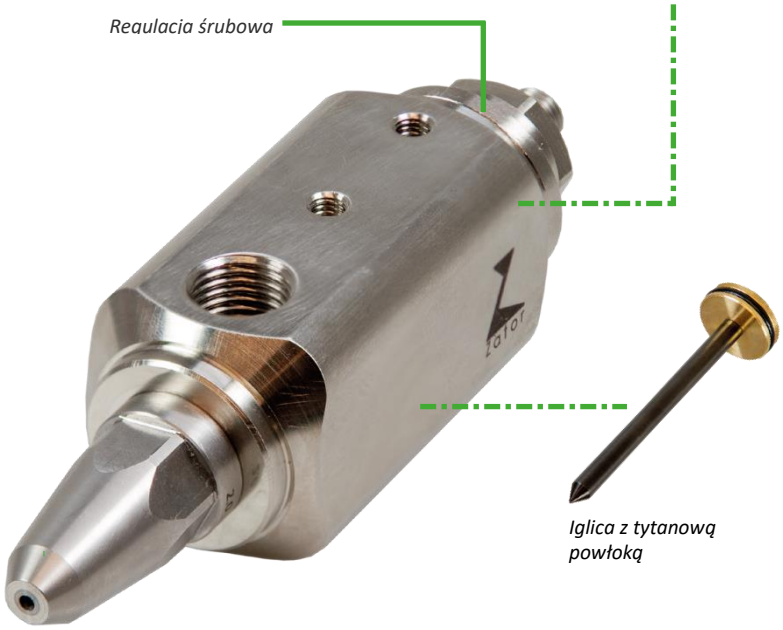
Krople i linie

dane techniczne

Dostępne rozmiary dyszy	od 2,0 do 5,0 mm
Ciśnienie zasilania głowicy	min. 5 bar
Rodzaj sterowania	AOSC lub AOAC
Maksymalne ciśnienie pracy	150 bar
Waga	490 g

Dostępne dysze

Tuleja zabezpieczająca z uszczelką



FULL STAINLESS STEEL VALVE AVAILABLE ON REQUEST

kod	opis
ZB01B04XX0	Głowica klejowa MZB2XXKV

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy. Dostępne średnice dyszy od 2,0 to 5,0 mm

kod	opis
ZB02B04XX0	Głowica klejowa MZB2XXLV

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy. Dostępne średnice dyszy od 2,0 to 5,0 mm

kod	opis
ZB05B04XX0	Głowica klejowa MZB2XXKL 10 mm
ZB26B04XX0	Głowica klejowa MZB12XKL 15 mm
ZB27B04XX0	Głowica klejowa MZB2XXKL 20 mm

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy. Dostępne średnice dyszy od 2,0 to 5,0 mm

kod	opis
ZB08B04000	Głowica klejowa MZB20014 1/4”

kod	opis
ZB09B04000	Głowica klejowa MZB200SY

MZK

Głowica elektropneumatyczna do klejów o niskiej / średniej lepkości oraz cieczy. Wyposażona w zawór elektromagnetyczny. Korpus głowicy pokryty powłoką antyadhezyjną, igła wykonana z węglika wolframu i dysza ze stali nierdzewnej. Regulacja mikrometryczna pozwala dokładnie kontrolować ilość kleju.
Do głowicy dostępna jest szeroka gama dysz.

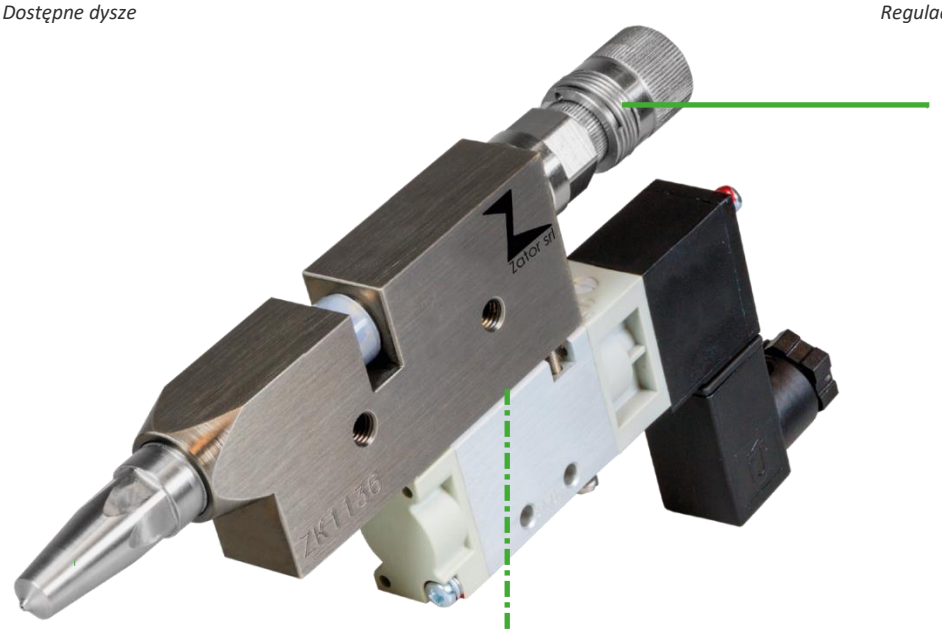
Krople i linie

dane techniczne

Dostępne rozmiary dyszy	od 0,3 do 1,5 mm
Ciśnienie zasilania głowicy	min. 5 bar
Rodzaj sterowania	AOAC
Maksymalne ciśnienie pracy	80 bar
Cewka	24V
Waga	330 g

Dostępne dysze

Regulacja



Korpus głowicy pokryty powłoką antyadhezyjną

FULL STAINLESS STEEL VALVE AVAILABLE ON REQUEST

kod	opis
C3251XX00	Głowica klejowa MZK4XXKVNR 24 V

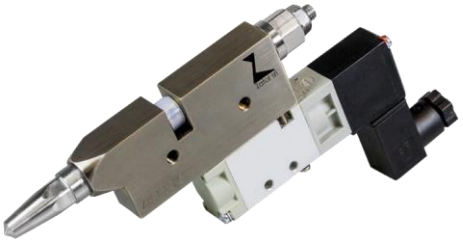
Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,3 to 1,5 mm

kod	opis
C3261XX00	Głowica klejowa MZK4XXKVRM 24 V

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,3 to 1,5 mm

kod	opis
C3254XX00	Głowica klejowa MZK4XXLVNR 24 V

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,3 to 1,5 mm



kod	opis
C3264XX00	Głowica klejowa MZK4XXLVRM 24 V

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,3 to 1,5 mm

kod	opis
C3251XX01	Głowica klejowa MZK4XXKLNR 7 mm 24 V
C3251XX02	Głowica klejowa MZK4XXKLNR 10 mm 24 V

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,5 to 1,5 mm

kod	opis
C3261XX01	Głowica klejowa MZK4XXKLRM 7 mm 24 V
C3261XX02	Głowica klejowa MZK4XXKLRM 10 mm 24 V

Zamień wartość XX na żądaną średnicę dyszy.
Dostępne średnice dyszy od 0,5 to 1,5 mm

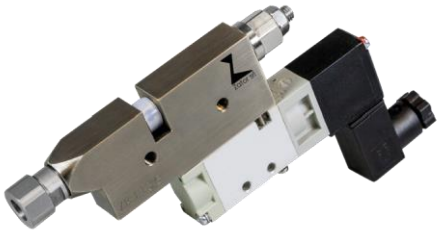
kod	opis
C32510005	Głowica klejowa MZK400SYNR 24 V

kod	opis
C32610005	Głowica klejowa MZK400SYRM 24 V

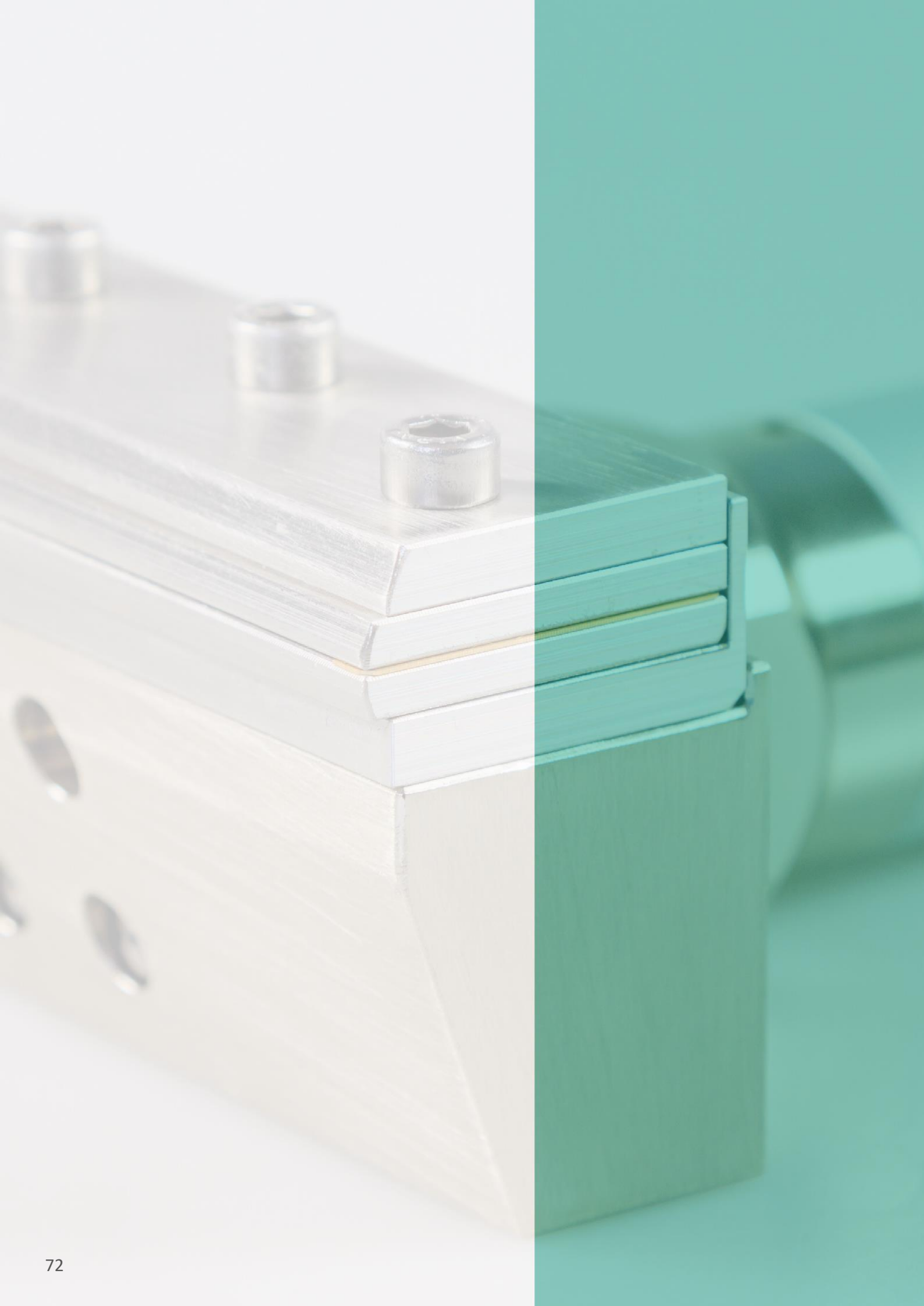
kod	opis
C32510018	Głowica klejowa MZK40018NR 24 V

kod	opis
C32610018	Głowica klejowa MZK40018RM 24 V

kod	opis
C32510006	Głowica klejowa MZK400MGNR 24 V



kod	opis
C32610006	Głowica klejowa MZK400MGRM 24 V



6

ELEKTROPNEUMATYCZNE GŁOWICE SZCZELINOWE

MZL valves

Głowice szczelinowe sterowane elektropneumatycznie są stosowane do powlekanie klejem, lub cieczą o niskiej, średniej i wysokiej lepkości.

Głowice serii MZL charakteryzują się wytrzymałością, kompaktowym rozmiarem, oraz wszechstronnością zastosowania w zależności od potrzeb danej aplikacji.

Głowice mogą dozować powłokę ciągłą i przerywaną.

APLIKACJE

- opakowania
- przetwarzanie papieru
- case maker
- przemysł drzewny
- montaż

MEDIUM

- kleje
- silikony
- oleje
- smary
- ciecze o niskiej, średniej i wysokiej lepkości

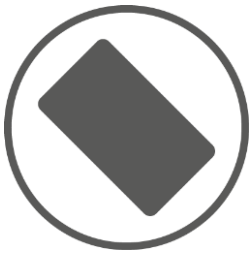
RODZAJE ZASTOSOWAŃ

- powlekanie

MZL100

Głowica szczelinowa do powlekania klejem lub cieczami o średniej/ wysokiej lepkości. Wyposażona w elektrozawór, regulowaną śrubę mikrometryczną, otwierana/zamykana powietrzem.

Korpus głowicy pokryty powłoką antyadhezyjną, igła wykonana z węglika wolframu, stopa głowicy wykonana ze stali nierdzewnej. Regulacja za pomocą śruby mikrometrycznej pozwala kontrolować ilość podawanego kleju.

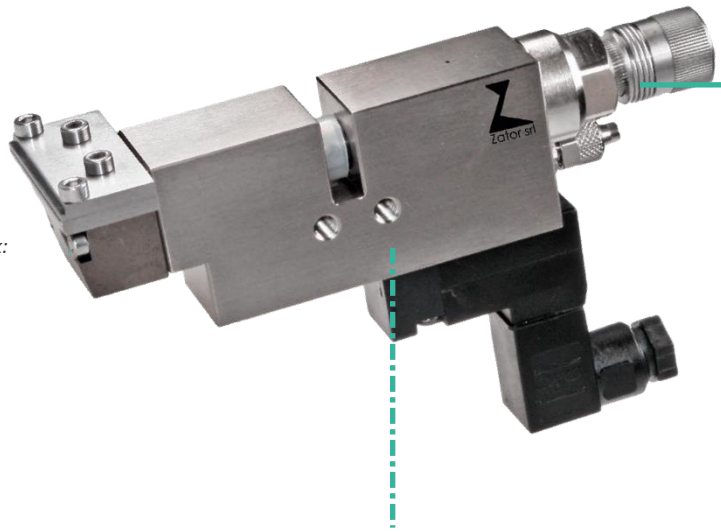


Powlekanie

dane techniczne

Szerokość powlekania	16 - 30 - 50 mm
Szerokość głowicy	22 - 40 - 60 mm
Ciśnienie zasilania głowicy	min. 5 bar
Rodzaj sterowania	AOAC
Maksymalne ciśnienie pracy	80 bar
Cewka	24V
Waga	520 g

kod	opis
C34740816	Głowica szczelinowa MZL122RM
C34740830	Głowica szczelinowa MZL140RM
C34740850	Głowica szczelinowa MZL160RM



Regulacja mikrometryczna

Głowica powlekająca dostępne szerokości masek: 22 - 40 - 60 mm

Korpus głowicy pokryty powłoką antyadhezyjną

7

DODATKOWE WYPOSAŻENIE

wyposażenie opcjonalne i części zamienne

Opcjonalne wyposażenie Zator pozwoli Ci zbudować kompletny system klejenia zindywidualiozwany pod Twoje potrzeby i wymagania. Dostępne części zamienne pozwolą Ci eksploatować nasze rozwiązanie przez lata.

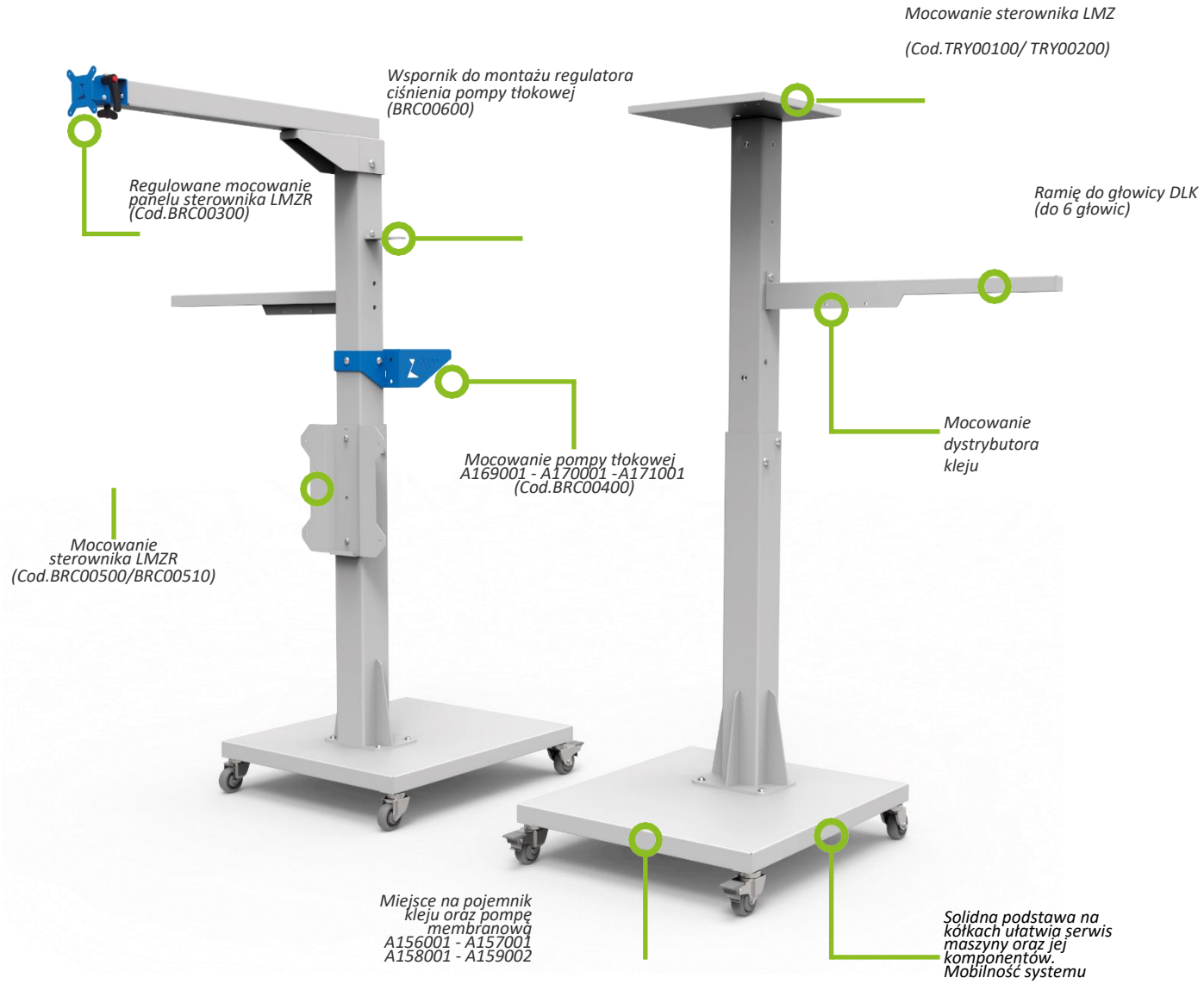
Dodatkowe wyposażenie podzielone jest na: mocowanie pomp membranowych oraz tłokowych, mocowania sterowników, części hydrauliczne do systemu klejenia, sterowanie, elektrozawory.

WYPOSAŻENIE OPCJONALNE I CZĘŚCI ZAMIENNE

- mocowanie do pomp
- mocowanie sterowania
- mocowanie głowic
- czujniki poziomu
- dystrybutory kleju
- elektrozawory
- enkoder
- fotokomórki

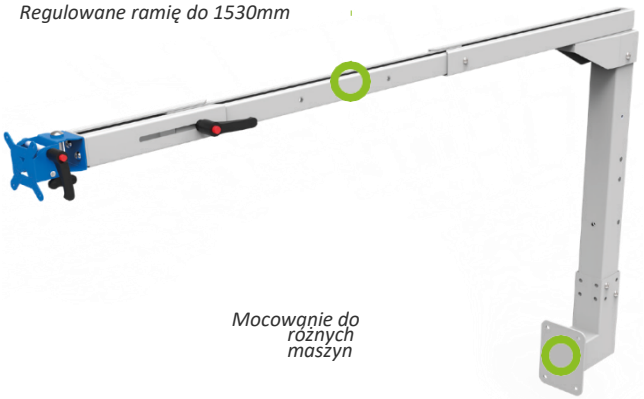
Mocowanie pomp serii SN

Mocowanie pomp serii SN zostało zaprojektowane do maszyn składających kartony lub podobnych. Mocowania te dają solidną podstawę do mocowania pompy, pojemnika na klej i inncyh elementów systemu klejenia. Mocowania serii SN mogą być dowolnie konfigurowane do potrzeb klienta.



regulowane ramiona

Cod. BRC00200



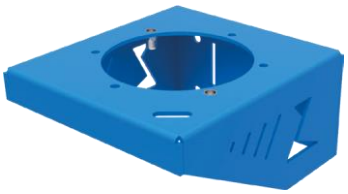
Zestaw podstawowy

kod	opis
STN00100	Zestaw podstawowy

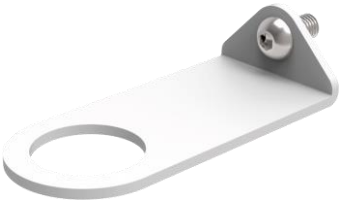
Dodatkowe elementy

kod	opis
TRY00100	Półka do mocowania STN00100
TRY00200	Półka do mocowania BRC00100
VS10000	Półka na sterownik LMZ

kod	opis
BRC00400	Uchwyt pompy tłokowej do mocowania STN00100
SP20001	Uchwyt ścienny do pompy



kod	opis
BRC00600	Wspornik do montażu regulatora ciśnienia pompy tłokowej



kod	opis
BRC00300	Regulowany uchwyt do montażu dotykowego panelu zdalnego sterowania LMZR

kod	opis
BRC00100	Wspornik pod uchwyt do montażu dotykowego panelu LMZR Długość 680mm

kod	opis
BRC00200	Regulowane ramię pod montaż uchwytu do dotykowego panelu LMZR Długość od 950 do 1530mm

kod	opis
BRC00500	Mocowanie skrzynki sterownika LMZ02R-04R
BRC00510	Mocowanie skrzynki sterownika LMZ08R

UCHWYTY DO GŁOWIC

kod	opis
H89300100	Mocowanie głowicy DLK zdjęcie_01
H89300400	Mocowanie głowicy SDLK na pręt o średnicy 20-32 mm zdjęcie_02
H89335200	Mocowanie fotokomórki zdjęcie_03

zdjęcie_01
H89300100

zdjęcie_02
H89300400

zdjęcie_03
H89335200

KONTROLA POZIOMU KLEJU

kod	opis
A19910000	Czujnik minimalnego poziomu kleju
G77190050	Lampka sygnalizująca minimalny stan kleju

image_04
A19910000

DYSTRYBUTORY KLEJU

niskie ciśnienie

kod	opis	
A19101200	Dystrybutor kleju ze stali nierdzewnej Niskie ciśnienie Zawory kulowe Zawór spustu 1 wejście 2 wyjścia	
A19101300	Dystrybutor kleju ze stali nierdzewnej Niskie ciśnienie Zawory kulowe Zawór spustu 1 wejście 3 wyjścia	
A19101400	Dystrybutor kleju ze stali nierdzewnej Niskie ciśnienie Zawory kulowe Zawór spustu 1 wejście 4 wyjścia	
A19101600	Dystrybutor kleju ze stali nierdzewnej Niskie ciśnienie Zawory kulowe Zawór spustu 1 wejście 6 wyjść	

wysokie ciśnienie

kod	opis	
A19104200	Dystrybutor kleju ze stali nierdzewnej Wysokie ciśnienie Zawory kulowe Zawór spustu 1 wejście 2 wyjścia	
A19104300	Dystrybutor kleju ze stali nierdzewnej Wysokie ciśnienie Zawory kulowe Zawór spustu 1 wejście 3 wyjścia	
A19104400	Dystrybutor kleju ze stali nierdzewnej Wysokie ciśnienie Zawory kulowe Zawór spustu 1 wejście 4 wyjścia	
A19104600	Dystrybutor kleju ze stali nierdzewnej Wysokie ciśnienie Zawory kulowe Zawór spustu wejście 6 wyjść	

OSPRZĘT DO GŁOWIC

niskie ciśnienie

kod	opis
A10200200	Przewód niskociśnieniowy z przewodem sterującym głowicą długość 2 metry
A10200300	Przewód niskociśnieniowy z przewodem sterującym głowicą długość 3 metry
A10200400	Przewód niskociśnieniowy z przewodem sterującym głowicą długość 4 metry
A10200500	Przewód niskociśnieniowy z przewodem sterującym głowicą długość 5 metrów
A10200600	Przewód niskociśnieniowy z przewodem sterującym głowicą długość 6 metrów
A10200800	Przewód niskociśnieniowy z przewodem sterującym głowicą długość 8 metrów
A10201000	Przewód niskociśnieniowy z przewodem sterującym głowicą długość 10 metrów
A10201500	Przewód niskociśnieniowy z przewodem sterującym głowicą długość 15 metrów

wysokie ciśnienie

kod	opis
A10310200	Przewód wysokociśnieniowy z przewodem sterującym głowicą 1/8” długość 2 metry
A10310300	Przewód wysokociśnieniowy z przewodem sterującym głowicą 1/8” długość 3 metry
A10310400	Przewód wysokociśnieniowy z przewodem sterującym głowicą 1/8” długość 4 metry
A10310500	Przewód wysokociśnieniowy z przewodem sterującym głowicą 1/8” długość 5 metrów

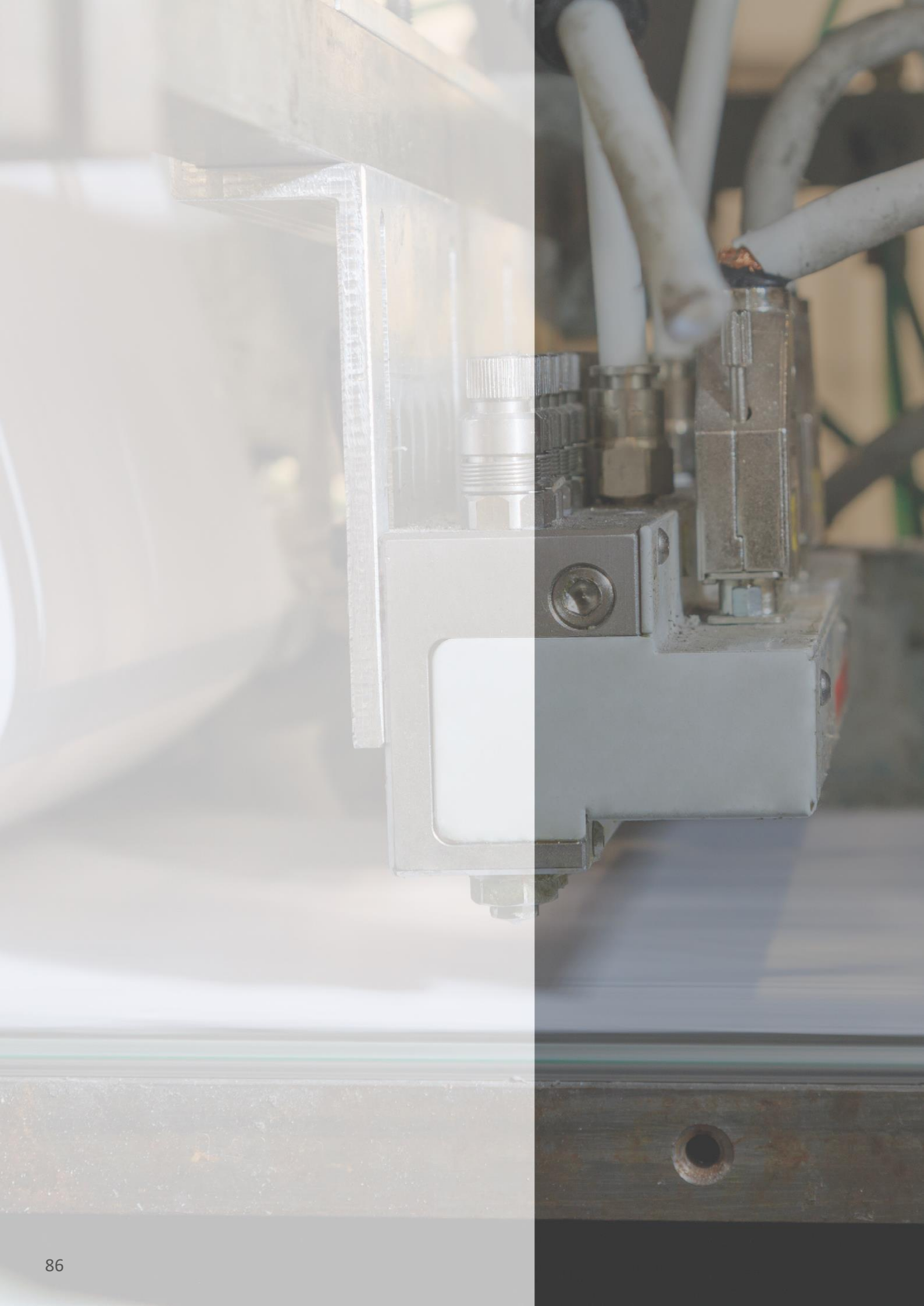
ENKODER

kod	opis
K96313194	Zestaw: Enkoder 1000 impulów/obrót Uchwyt montażowy Koło pasowe do enkodera

FOTOKOMÓRKI

kod	opis
K96311200	Fotokomórka PNP przeznaczona do szybkich aplikacji Średnica 6 mm Kabel długości 5 metrów zakończony wtyczką

kod	opis
K96311100	Fotokomórka PNP Średnica 18 mm Kabel długości 5 metrów zakończony wtyczką



8

APLIKACJE

przykłady

Poniżej przedstawiamy przykładowe zastosowania systemów Zator.

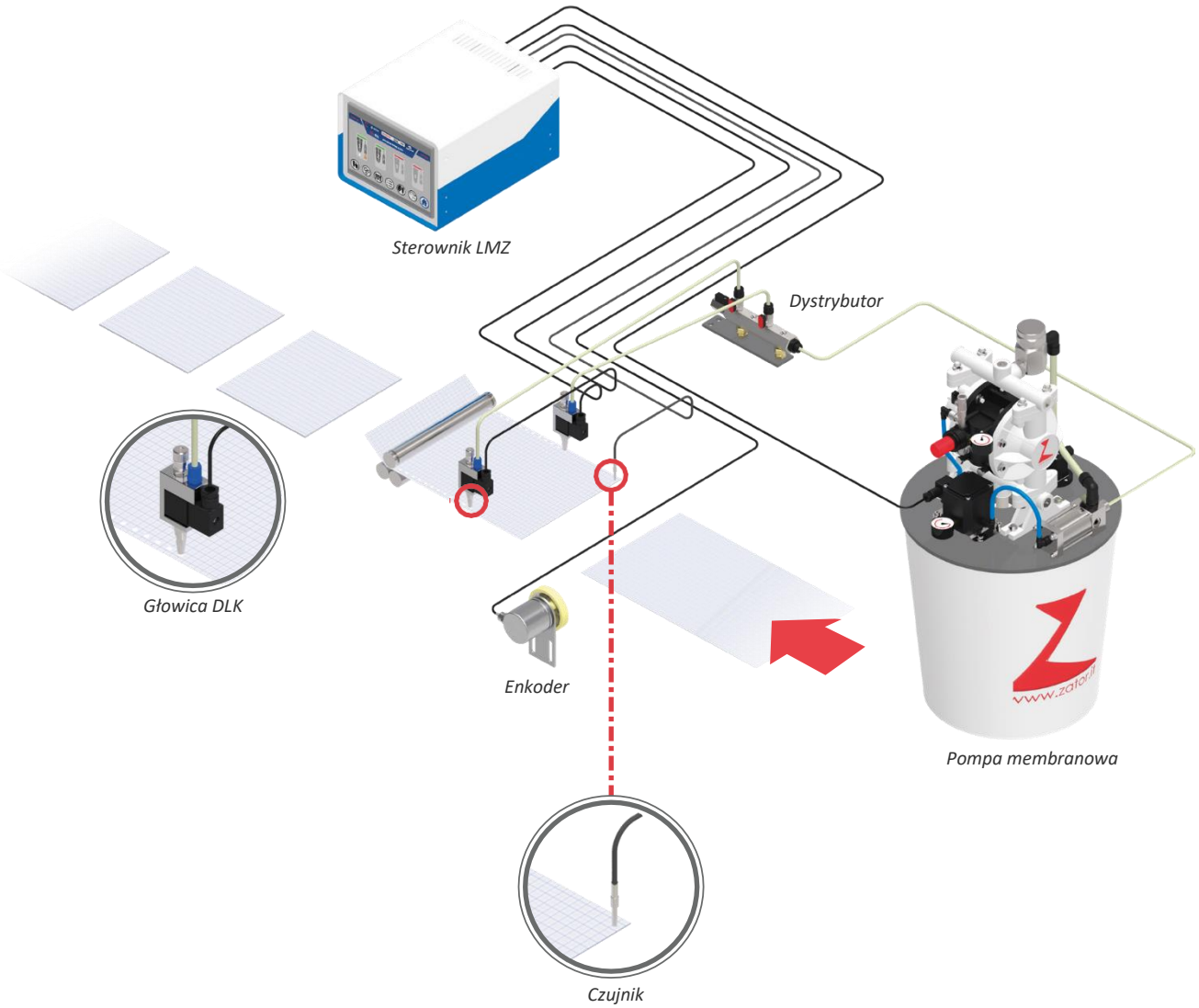
Dzięki naszemu bogatemu doświadczeniu jesteśmy w stanie znaleźć najbardziej odpowiednie rozwiązanie techniczne dla Twoich potrzeb w zakresie naszych rozwiązań.

APLIKACJE

- folding machine
- collator machine
- klejenie folderów #1
- klejenie folderów #2
- roto-offset machine
- klejenie pokryw do puszek
- papierowe torby
- rozprysk
- uszczelnienia
- forniture industry

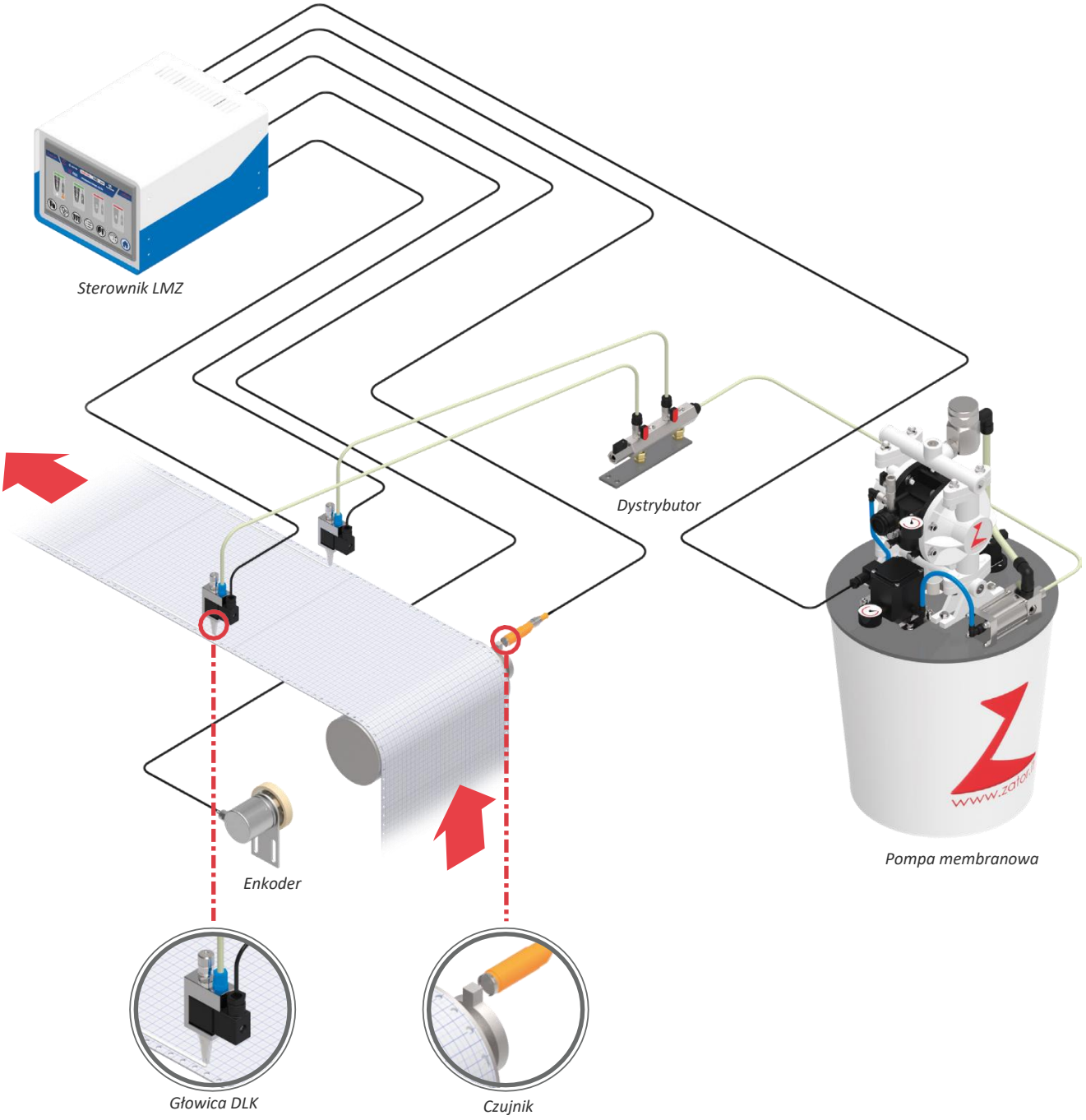
FOLDING MACHINE

Aplikacja dedykowana do maszyn składająco-sklejających. Przy użyciu sterownika możemy kontrolować sposób nakładania kleju – mogą to być linię lub krople. Sterownik za pomocą enkodera odczyta prędkość linii, aby dostosować tempo nakładania kleju. Dotykowy ekran sterownika LMZ jest przyjazny do zaprogramowania przez użytkownika. Rozwiązanie zapewnia stuprocentową powtarzalność i dokładność dozowania.



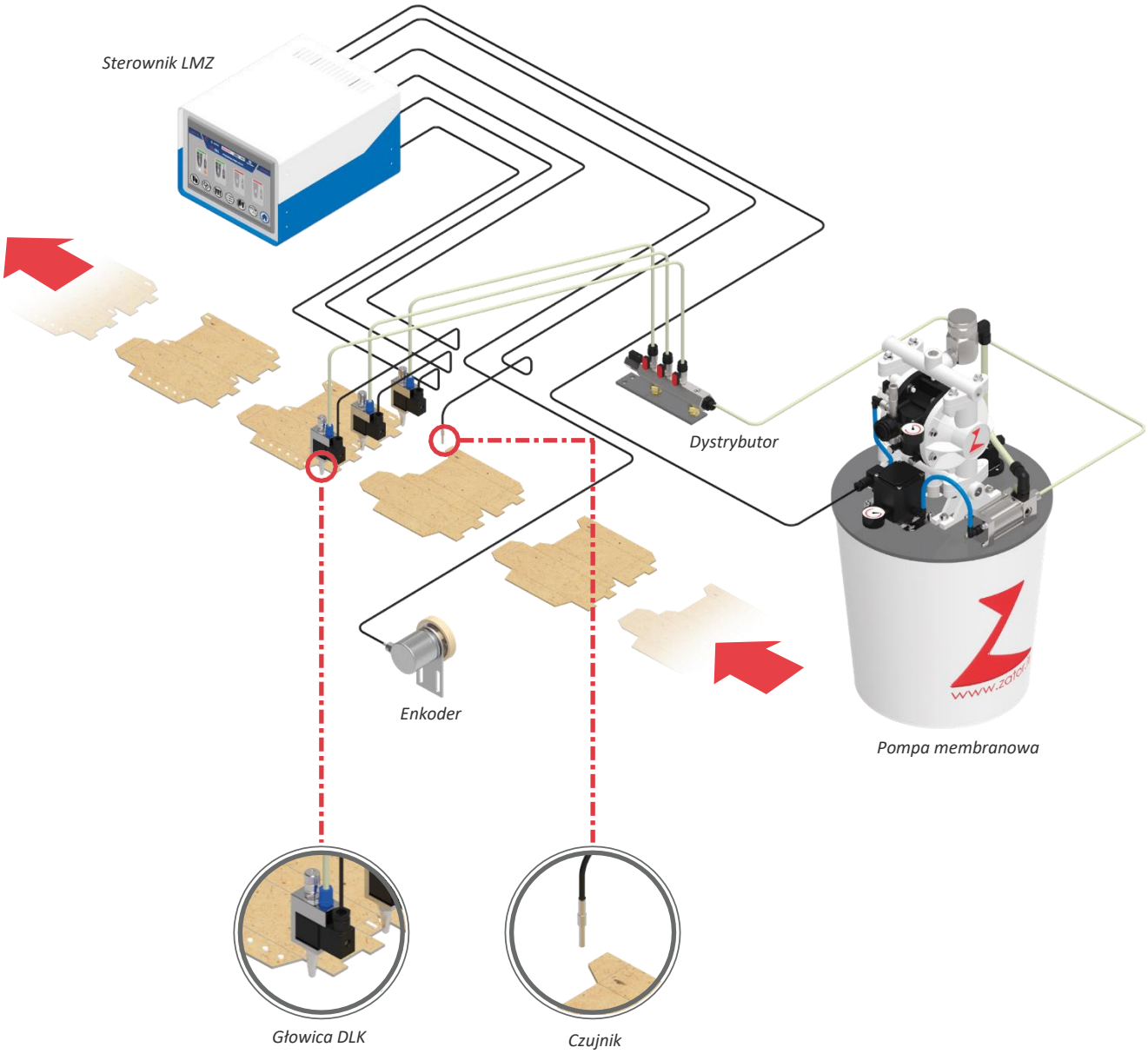
COLLATOR MACHINE

Aplikacja jest dedykowana do maszyn, gdzie papier podawany jest w sposób ciągły. Linie klejowe mogą być programowane niezależnie od wielkości formatu. Istnieje możliwość wykonywania przerw w podawaniu kleju w miejscach złożeń oraz cięć papieru.



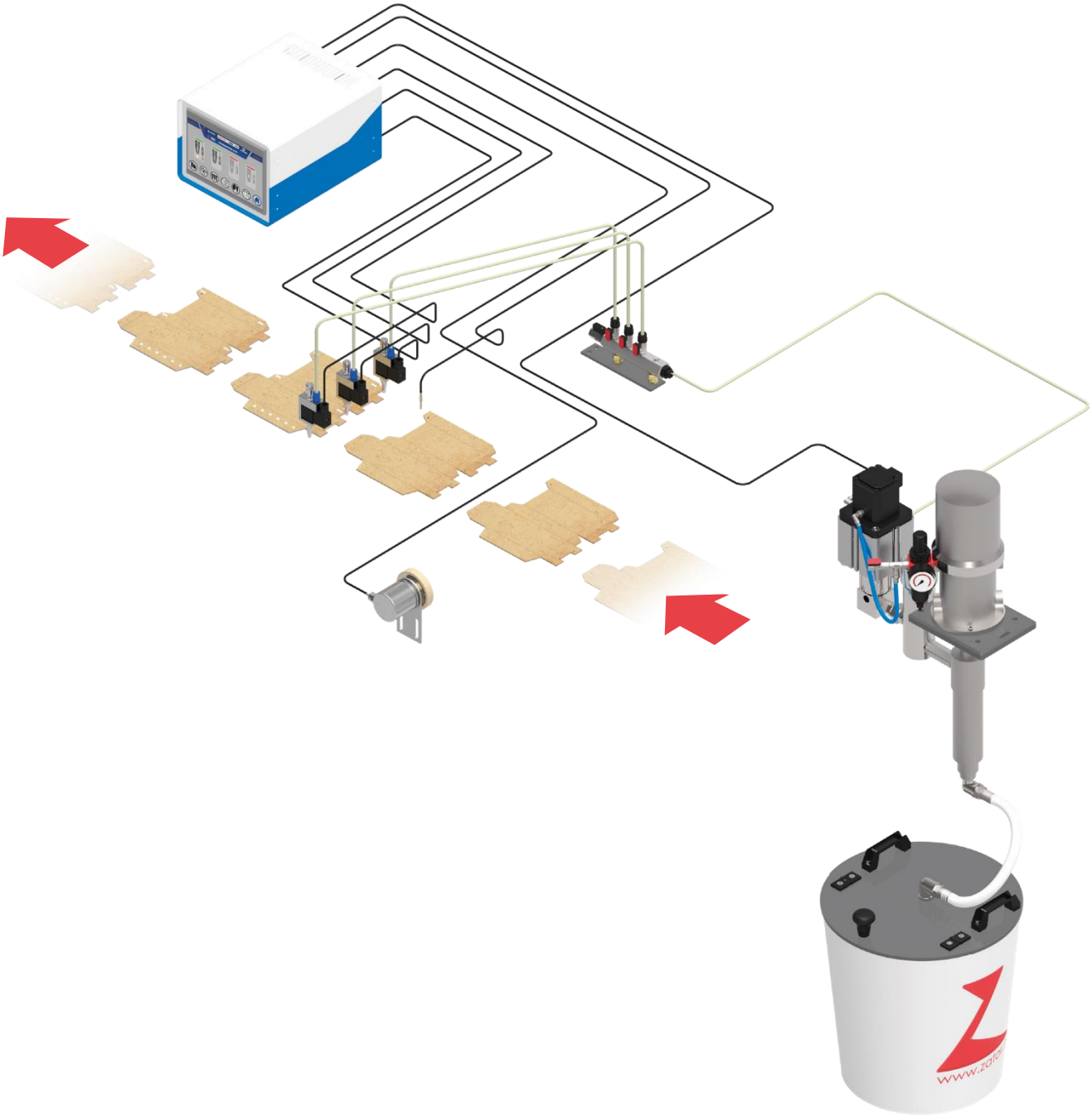
KLEJENIE FOLDERÓW#1

Zator w swojej ofercie posiada gotowe rozwiązanie do sklejania folderów. Rozwiązanie zwiększa prędkość produkcji, co skutkuje większą wydajnością, oraz poprawą jakości finalnego produktu. Dotykowy ekran sterownika LMZ sprawia, że programowanie go jest intuicyjne, a obsługa jest bardzo łatwa. Elektromagnetyczne głowice DLK precyzyjnie dozują klej przy użyciu sterownika LMZ, który automatycznie ustawia prędkość dozowania do aktualnej prędkości linii. Pompa membranowa jest zalecana do kleju i cieczy o niskiej lepkości.



KLEJENIE FOLDERÓW#2

System klejenia wyposażony jest w aplikator z pompą tłokową pozwalającą zastosować kleje o średniej lepkości. Dotykowy ekran sterownika LMZ sprawia, że programowanie go jest intuicyjne, a obsługa jest bardzo łatwa. Elektromagnetyczne głowice DLK precyzyjnie dozują klej przy użyciu sterownika LMZ, który automatycznie ustawia prędkość dozowania do aktualnej prędkości linii.



Pompa tłokowa

ROTO-OFFSET MACHINE

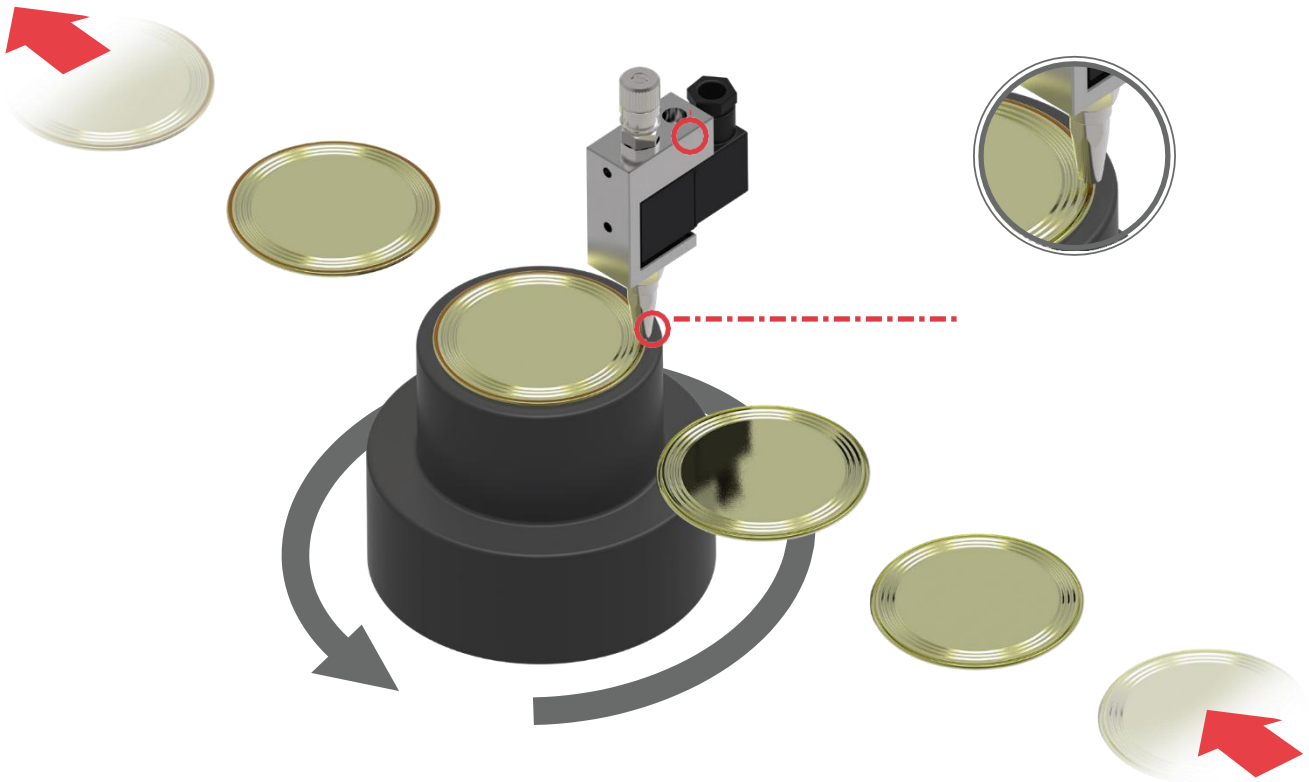
Maszyny offsetowe mogą być wyposażone w systemy aplikacji kleju w celu jego precyzyjnego dozowania lub system dozowania wody w celu zmiękczenia papieru. Połączenie głowic elektromagnetycznych DLK ze sterownikiem LMZ pozwala nam dozować z wysoką precyzją wodę, lub klej przy dowolnej prędkości maszyny.

Głowica DLK

USZCZELNIANIE POKRYW PUSZEK

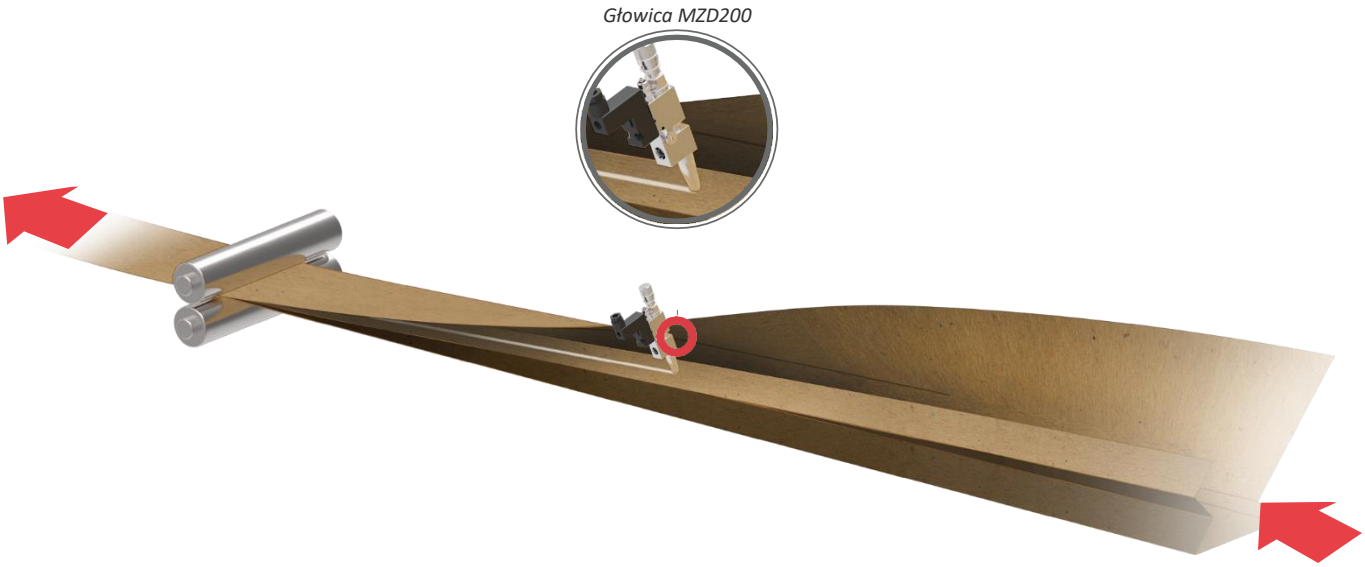
Wszędzie tam, gdzie mechaniczne zamknięcie płynu w puszcze jest nie wystarczające, należy namieść masę uszczelniającą na krawędź wieczka w celu uszczelnienia lub zabezpieczenia płynu przed wyciekiem. W zautomatyzowaniu tego procesu pomoże głowica DLK, która zapewni szybkie i precyzyjne nałożenie uszczelniacza.

Głowica DLK



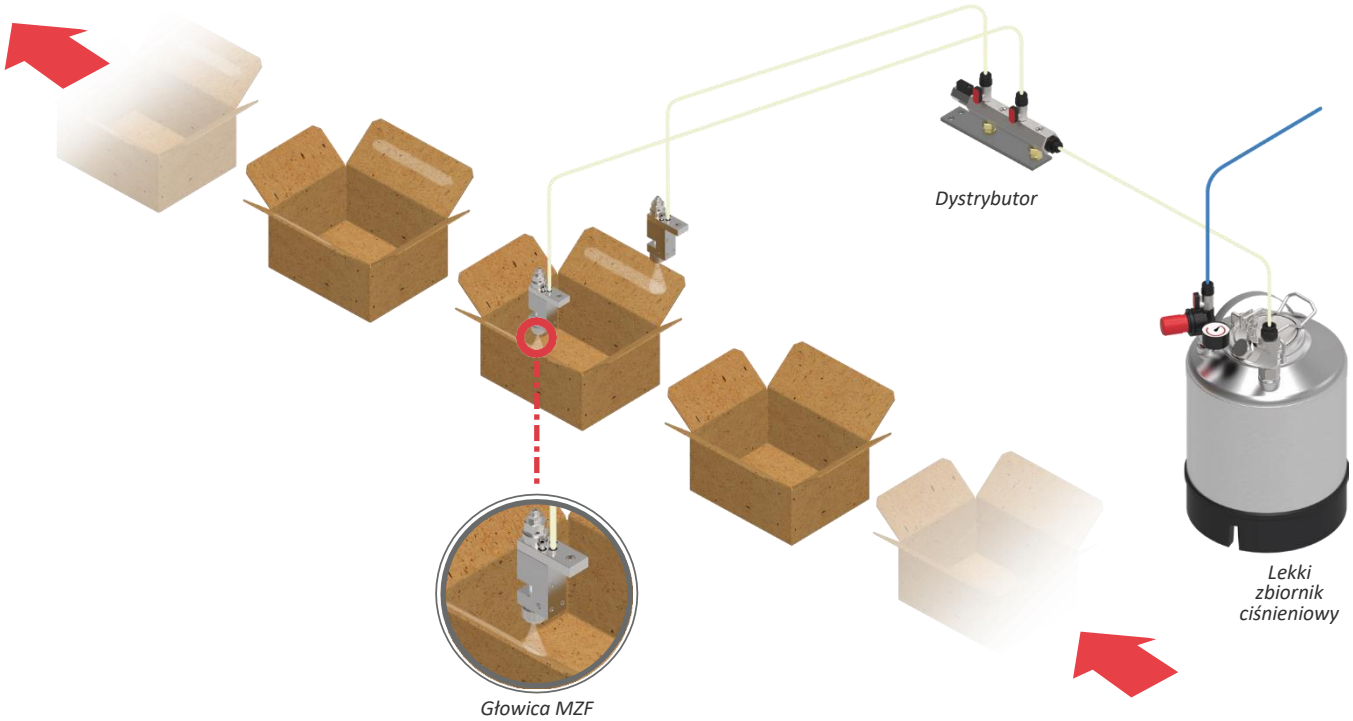
PAPIEROWE TORBY

Klejenie toreb papierowych, to bardzo prosta aplikacja, którą można wykonać przy użyciu głowicy elektropneumatycznej MZD200. Regulowana ilość dozowanego kleju sprawia, że papierowe torebki mogą być klejone przy różnych prędkościach maszyny. W swojej ofercie posiadamy gotowe rozwiązanie do klejenia toreb papierowych.



ROZPRYSK

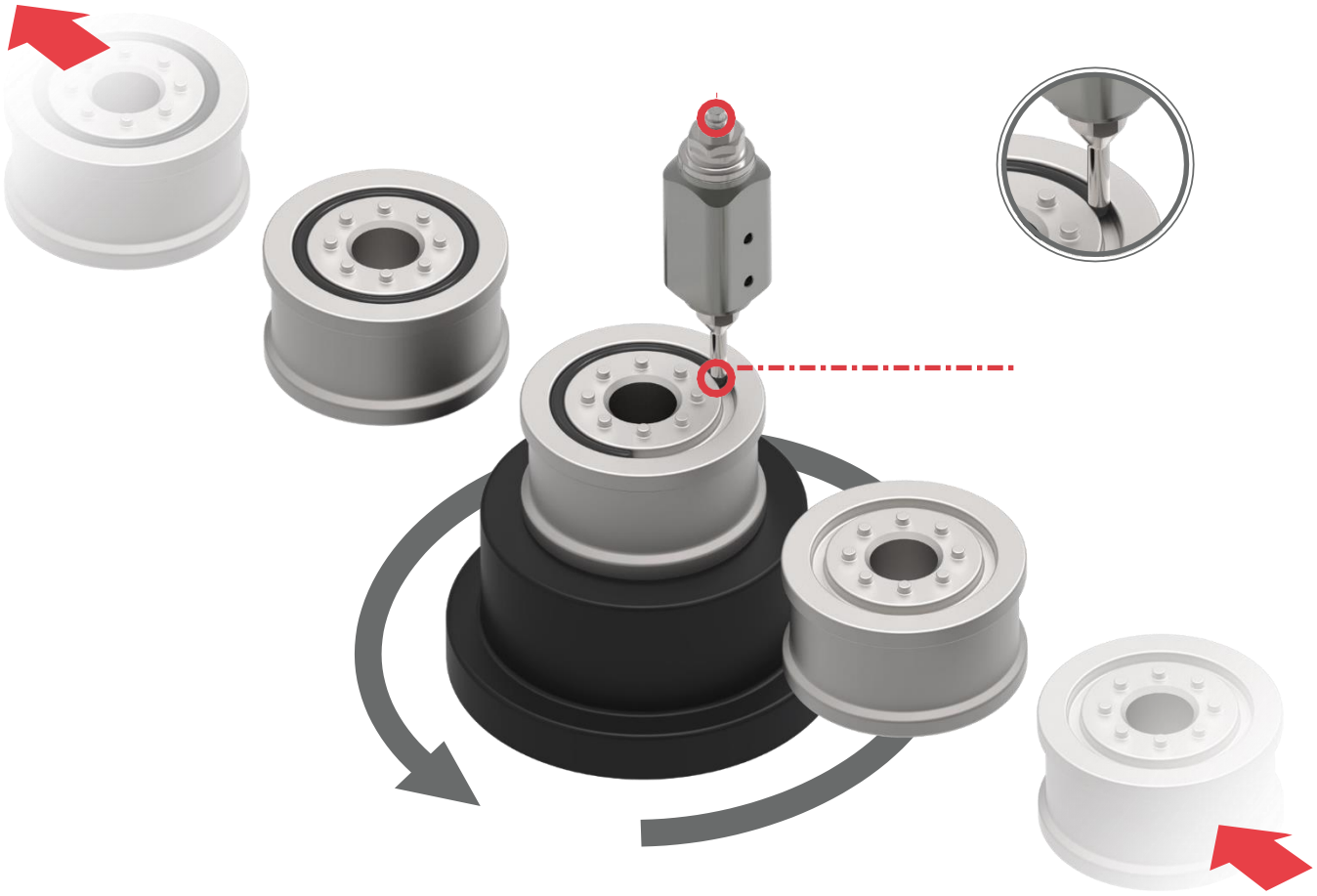
Gdy potrzebujesz zaaplikować szeroką ścieżkę kleju właściwym rozwiązaniem do tego typu aplikacji jest zastosowanie głowicy rozpryskowej, takiej jak głowica MZF. Głowica została zaprojektowana z myślą o długiej eksploatacji a jednocześnie łatwej konserwacji.



USZCZELNIENIA

Jeśli szukasz rozwiązania do dozowania gęstej cieczy w celu produkcji uszczelek, lub nałożenia uszczelnienia na detal, to głowica MZB jest stworzona dla Ciebie. Elektropneumatyczna głowica serii MZB dzięki szerokiej gamie dysz może znaleźć zastosowanie w szerokiem zakresie aplikacji. Za jej pomocą możemy dozować: masy uszczelniające, pasty, silikony, oraz żywice i ciecze o średniej i wysokiej lepkości.

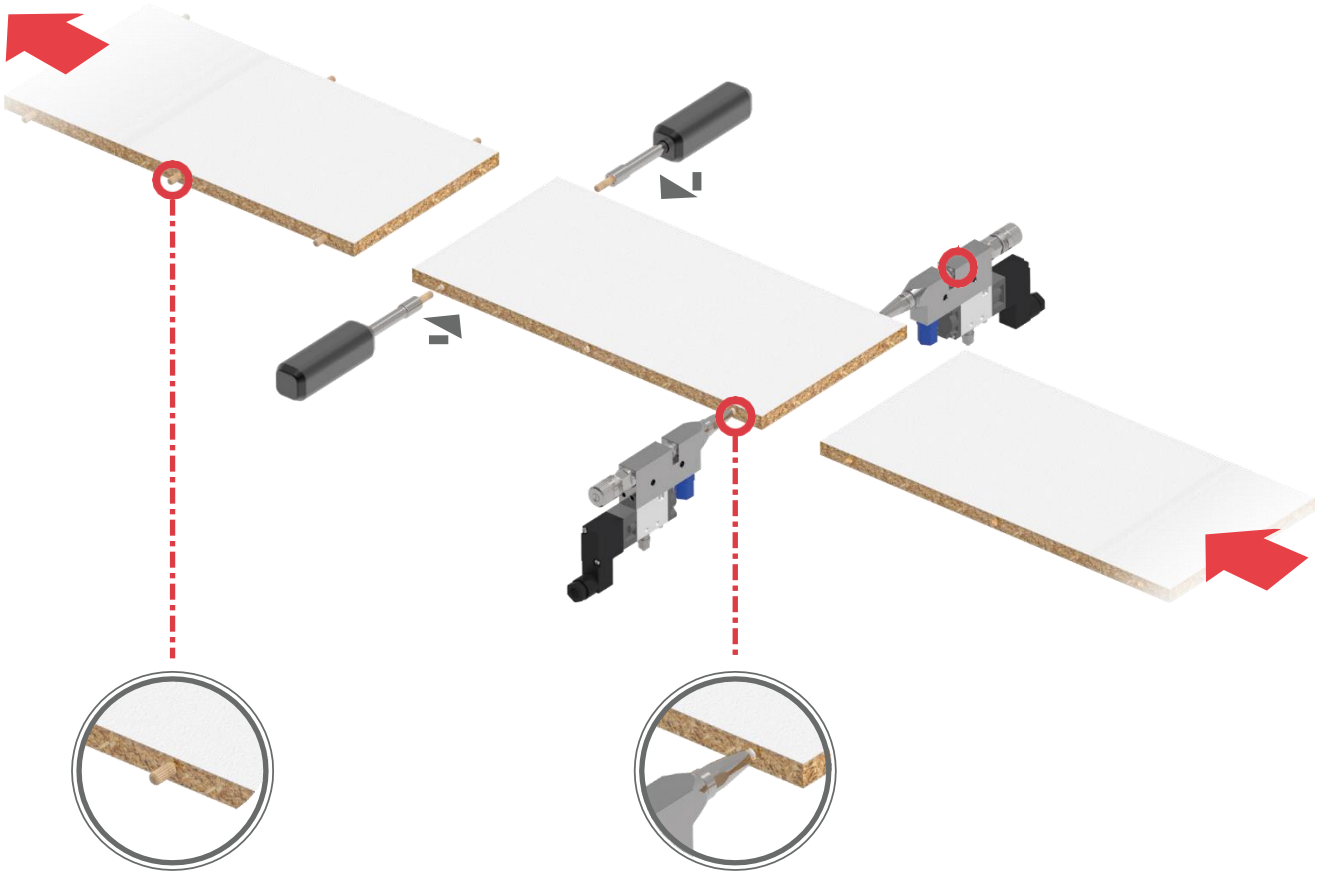
Głowica MZB



PRZEMYSŁ DRZEWNY

Elektropneumatyczne głowice MZK z powodzeniem znajdą swoje zastosowanie w automatycznych liniach do wklejania kołków do płyt meblowych. Głowica przystosowana jest do dozowania kleju o wysokiej lepkości, który stosowany jest w różnych aplikacjach stosowanych w przemyśle drzewnym.

Głowica MZK



All images and data in this catalog
are considered for illustration only.
The company reserves the right to make changes without

Names, trademarks and logos are property of the

Dystrybutor

PNEUMATIC COMPLEX

ZATOR SRL

Via Galvani, 11
20095 Cusano Milanino
(MI) Włochy

Tel. +39 02 66403235
Fax +39 02 66403215

info@zator.it
www.zator.it